

Ausgabe: 6

Allgemeine ergänzende technische Forderungen

.....

1. Vorwort:

Die allgemeinen ergänzenden technischen Forderungen beziehen sich auf generelle Inhalte von Spezifikationen der Bundeswehr, wie z.B. Technische Lieferbedingungen (TL), Modelblätter, Leistungsbeschreibungen, Produktspezifikationen, etc., mit grundsätzlichem Änderungs- bzw. Aktualisierungsbedarf. Diese sind immer anzuwenden, wenn einer der folgenden aufgeführten Punkte zutrifft.

2. Aktualisierung von Formulierungen:

Formulierung	Streiche:	Setze:
Normative Verweisungen	komplett	Diese TL enthalten durch datierte und undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Dokumenten (Normen, TL usw.). Diese Dokumente sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert (Normative Verweisung). Alle in diesen TL zitierten Dokumente sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen haben spätere Änderungen oder Überarbeitungen der zitierten Dokumente für die vorliegenden TL erst dann Gültigkeit, wenn sie in die vorliegenden TL eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen sowie den zitierten Richtlinien des Rates und Verordnungen der EU bzw. der EG gelten jeweils die zum Zeitpunkt des Vertragsabschlusses gültigen Ausgaben/Fassungen der zitierten Dokumente. Bei zitierten nationalen Normen werden gleichwertige europäische/internationale Normen anerkannt. Die absolute Gleichwertigkeit ist Voraussetzung für die Anerkennung.
Allgemeine	Insbesondere wird auf die	Insbesondere wird auf die Forderungen zu
technisch-	Humanökologie/humanökologischen	Gefahrstoffen (Gesundheits-, Betriebs-
organisatorische	Forderungen hingewiesen.	und Umweltschutz) hingewiesen.
Forderungen	(oder ähnliche Formulierungen)	
Bezugsquellen	komplett	Bezugsquellen: TL A-0101
		Technische Lieferbedingungen (TL): Bundesamt für Ausrüstung, Informationstechnik und Nutzung der Bundeswehr, Postfach 300165, D-56057 Koblenz http://tl.baainbw.de/AG-Bund/TL/ML_Suche_TL.asp
RAL Farben	RAL gemeinnützige GmbH, Siegburger Straße 39 53757 Sankt Augustin	RAL gemeinnützige GmbH, Fränkische Straße 7, 53229 Bonn
		www.ral.de
Nutzungsdauer	komplett ersatzlos	-

3. Aktualisierung von Standards (Normen, AQAP, Gesetze, etc.):

Standard	Streiche:	Setze:
AQAP-130	AQAP-130	AQAP 2110
	NATO-Qualitätssicherungsforderungen	NATO- QUALITY
	für	ASSURANCEREQUIREMENTS FOR DESIGN,
	Qualitätsprüfung	DEVELOPMENT AND PRODUCTION
AQAP-131	AQAP-131	AQAP-2131
	NATO-Qualitätssicherungsforderungen	NATO- QUALITY ASSURANCE
	für Endprüfung	

vertraulich Seite 1 von 4



Ausgabe: 6

Allgemeine ergänzende technische Forderungen

.....

Standard	Streiche:	Setze:
		REQUIREMENTS FOR FINAL INSPECTION
		AND TEST
AQAP 2105	AQAP-2105	AQAP-2105
•	NATO-Anforderungen für	NATO- REQUIREMENTS FOR QUALITY PLANS
	Qualitätsmanagementpläne	
AQAP 2110	AQAP 2110	AQAP 2110
	NATO-Qualitätssicherungsanforderungen	NATO- QUALITY
	für Entwicklung, Konstruktion	ASSURANCEREQUIREMENTS FOR DESIGN,
	und Produktion	DEVELOPMENT AND PRODUCTION
AQAP-2130	AQAP-2130	AQAP 2110
AQAI 2130	NATO-Qualitätssicherungsforderungen	NATO- QUALITY
	für Prüfung und Test	ASSURANCEREQUIREMENTS FOR DESIGN,
	Tur Fruiding und Test	DEVELOPMENT AND PRODUCTION
		DEVELOPMENT AND PRODUCTION
AQAP-2131	AQAP-2131	AQAP-2131
•	NATO-Qualitätssicherungsanforderungen	NATO- QUALITY ASSURANCE
	für Endprüfung	REQUIREMENTS FOR FINAL INSPECTION
	Tan Emaphanang	AND TEST
DIN 3416	DIN 3416	DIN 3416:1998-05
DIN 3 110	Reißverschlüsse – Begriffe	Reißverschlüsse Begriffe
DIN 3418	DIN 3418	DIN 3418:1998-05
DIN 3416	Kunststoff-Reißverschlüsse - Arten,	Kunststoff-Reißverschlüsse - Arten, Maße,
	·	Werkstoffe
	Maße, Werkstoffe	Werkstone
DIN 3419	DIN 3419	DIN 3419-1:1998-05
	Reißverschlüsse - Teil 1: Technische	Reißverschlüsse - Teil 1: Technische
	Lieferbedingungen	Lieferbedingungen
DIN 53811	DIN 53811	DIN EN ISO 137
	Prüfung von Textilien;	Wolle - Bestimmung des Faserdurchmessers
	Faserdurchmesser-Messung in	- Mikroskop-Projektionsverfahren
	Mikroprojektion der Längsansicht	The series of th
DIN 55350-18	DIN 55350-18	DIN 55350-18:1987-07
2 25555 25	Begriffe der Qualitätssicherung und	Begriffe der Qualitätssicherung und
	Statistik; Begriffe zu Bescheinigungen	Statistik; Begriffe zu Bescheinigungen über
	über die Ergebnisse von	die Ergebnisse von
	Qualitätsprüfungen; Qualitätsprüf-	Qualitätsprüfungen; Qualitätsprüf-
	Zertifikate	Zertifikate
	Zerenkace	Zerenrede
DIN EN 20105-A03	DIN EN 20105-A03	DIN EN ISO 105-A03
	Textilien - Farbechtheitsprüfungen - Teil	Textilien - Farbechtheitsprüfungen - Teil
	A03: Graumaßstab zur Bewertung des	A03: Graumaßstab zur Bewertung des
	Anblutens	Anblutens
DIN EN 20105 CO1	DIN EN 2010E CO1	DIN EN ICO 10E C10
DIN EN 20105-C01	DIN EN 20105-C01	DIN EN ISO 105-C10
	Textilien; Farbechtheitsprüfungen; Teil	Textilien; Farbechtheitsprüfungen; Teil C10:
	C01: Bestimmung der Waschechtheit	Farbechtheit gegen das Waschen mit Seife
	von Färbungen und Drucken; Test 1	oder mit Seife und Soda
		- "6
		Prüfnummer: A (1)

vertraulich Seite 2 von 4



Ausgabe: 6

Allgemeine ergänzende technische Forderungen

.....

Standard	Streiche:	Setze:
DIN EN 20105-C03	DIN EN 20105-C03	DIN EN ISO 105-C10
	Textilien; Farbechtheitsprüfungen; Teil	Textilien; Farbechtheitsprüfungen; Teil C10:
	C03: Bestimmung der Waschechtheit	Farbechtheit gegen das Waschen mit Seife
	von Färbungen und Drucken; Test 3	oder mit Seife und Soda
	,	Prüfnummer: C (3)
DIN EN 20105-C04	DIN EN 20105-C04	DIN EN ISO 105-C10
	Textilien; Farbechtheitsprüfungen; Teil	Textilien; Farbechtheitsprüfungen; Teil C10:
	C04: Bestimmung der Waschechtheit	Farbechtheit gegen das Waschen mit Seife
	von Färbungen und Drucken; Test 4	oder mit Seife und Soda
		Prüfnummer: D (4)
DIN EN 20811	DIN EN 20811	DIN EN ISO 811
DIIA FIA 50011	Textilien; Bestimmung des	Textilien - Bestimmung des Widerstandes
	_ ·	
	Widerstandes gegen das Durchdringen	gegen das Durchdringen von Wasser -
	von Wasser; Hydrostatischer	Hydrostatischer Druckversuch
	Druckversuch	
DIN EN 25077	DIN EN 25077	DIN EN ISO 5077
	Textilien; Bestimmung der Maßänderung	Textilien - Bestimmung der Maßänderung
	beim Waschen und Trocknen	beim Waschen und Trocknen
DIN EN 26330	DIN EN 26330	DIN EN ISO 6330
	Textilien - Nichtgewerbliche Wasch-und	Textilien - Nichtgewerbliche Wasch- und
	Trocknungsverfahren zur Prüfung von	Trocknungsverfahren zur Prüfung von
	Textilien	Textilien
		Achtung:
		Wasch- und Trocknungsverfahren sind nach
		der aktuell gültigen Ausgabe auszuwählen.
DIN EN 31092	DIN EN 31092	DIN EN ISO 11092
	Textilien - Physiologische Wirkungen -	Textilien - Physiologische Wirkungen -
	Messung des Wärme- und	Messung des Wärme- und
	Wasserdampf-durchgangswiderstandes	Wasserdampfdurchgangswiderstands unter
	unter stationären Bedingungen	stationären Bedingungen (sweating
	(sweating guarded-hotplate test)	guarded-hotplate test
DIN EN 340	DIN EN 340	DIN EN ISO 13688
	Schutzkleidung - Allgemeine	Schutzkleidung - Allgemeine Anforderungen
	Anforderungen	
DIN EN 471	DIN EN 471	DIN EN ISO 20471
	Warnkleidung-Prüfverfahren und	Hochsichtbare Warnkleidung - Prüfverfahren
	Anforderungen- zurückgezogen	und Anforderungen
PSA Richtlinie	Richtlinie 89/686/EWG	PSA Verordnung
	52, 522, 2 3	(Verordnung (EU) 2016/425).
Textilkennzeichnungsverordnung	- Textilkennzeichnungsverordnung	Textilkennzeichnungsgesetz
	- TKG	. S. C
	- TKZg verordnung	
	TRES verbruining	

vertraulich Seite 3 von 4



Ausgabe: 6

Allgemeine ergänzende technische Forderungen

.....

4. Ergänzungen/ zusätzliche Forderungen zu Standards:

Standard	Ergänze:	
TL 8305-0011 TL 8400-0001 TL 8305-0160	Anhang A Messung der CIELab-Farbwerte von Einzelfarben -Messgerät, Messgeometrie Streiche: (Hinweis: 45°- Geometrien sind nicht erlaubt) Setze: d/8°	
	Messblende: Streiche: mindestens 18mm Durchmesser Setze: mindestens 25mm Ergänze: Für Melangen Farbausfall ist das Messergebnis als Mittelwert aus mindestens 10 Einzelmessungen anzugeben.	
gilt für alle Standards mit diesem Punkt	Punkt 3.3 Amtliche Gütesicherung/Güteprüfung: Der Bund als Auftraggeber ist gemäß §12 VOL/B, §4 ABBV und den dazugehörigen ZVB/BMVg berechtigt, die Leistungen einer Güteprüfung zu unterziehen. Insbesondere ist er berechtigt, sich von der vertragsgemäßen Erfüllung der festgelegten Forderunger während aller Phasen der Vertragsabwicklung zu überzeugen, in die Ausführungsunterlagen, insbesondere in die Prüfunterlagen, Einsicht zu nehmen, alle zusammenhängenden Auskünfte zu	
gilt für alle Standards, wenn Beschaffung nicht auf einer TL (Technische Lieferbedingungen) basiert.	verlangen und Mustermaterialien für Prüfzwecke anzufordern. Katalogisierung: Gemäß LBPUK001 Bezugsquelle: Bw Bekleidungsmanagement GmbH, Edmund-Rumpler-Str. 8-10, 51149 Köln www.bwbm.de	
gilt für alle Standards mit diesem Punkt	Kennzeichnung / Einnähetikett: Zusätzlich zu allen anderen geforderten Angaben: - Hersteller: XY, Händler: BwBM Kennzeichnung / Einnähetikett bei PSA: Zusätzlich zu allen anderen geforderten Angaben: - Händler: BwBM	

5. Aktualisierung von Spezifikationen (TL, Modellblatt, Leistungsbeschreibung, etc.):

Standard	Streiche:	Setze:
TL A-0101	komplett	Luftfahrtamt der Bw,
Auflistung der Bezugsquellen		Flughafenstr. 1, 51147 Köln
LTF		E-Mail:
		LufABwZentraleingang@bundeswehr.org

vertraulich Seite 4 von 4