

<b>Bundesamt für Wehrtechnik und Beschaffung</b>	<b>Technische Lieferbedingungen</b>	<b>TL 8305-0185</b>	
	Leichtes Anzugtuch (Serge)	Ausgabe: Issue: 6	
		Datum: Date: 04. Mai. 2009	

Seite Page	1	bis to	8	deutsch English
---------------	---	-----------	---	--------------------

Ausführung Type	ASD-Nummer	Versorgungsnummer Stock number	Versorgungsartikelname Item name
A 1	21850A260	8305-12-150-7713	STOFF, KOEPER; Polyester/Wolle, hellgrau, 150 cm breit, 295 g/m <sup>2</sup> CLOTH,TWILL

vollständige Auflistung siehe Anhang A

<b>Beschaffungshinweise</b> Procurement Types		Code
(X)		
(X)	<b>an keinen Hersteller gebunden</b> Not tied to any manufacturer	<b>C</b>
()	<b>an einen Herstellerkreis gebunden durch Benutzungsrechtsvereinbarung</b> Tied to a group of manufacturers by an agreement on user rights	<b>E</b>
()	<b>an zugelassene Hersteller gebunden</b> Tied to approved manufacturers	<b>F</b>
()	<b>an einen Hersteller gebunden</b> Tied to a single manufacturer	<b>H</b>

**Aktualitätsprüfung der TL ist erforderlich**  
Topicality check of this Technical Specification (TL) is required.

Änderung gegenüber der letzten Ausgabe Change with respect to the previous issue	Redaktionelle Überarbeitung, Ergänzung Farbwerte	Frühere Ausgabe Previous issue(s)		4	5		
		Frühere Ausgabemomente Previous date(s) of issue		05.93	09.98		

NORMATIVE VERWEISUNGEN

Diese TL enthalten durch datierte und undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Dokumenten (Normen, TL usw.). Diese Dokumente sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert (Normative Verweisung). Alle in diesen TL zitierten Dokumente sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen haben spätere Änderungen oder Überarbeitungen der zitierten Dokumente für die vorliegenden TL erst dann Gültigkeit, wenn sie in die vorliegenden TL eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt jeweils die zum Zeitpunkt des Vertragsabschlusses gültige Ausgabe der zitierten Dokumente.

AQAP-2130	NATO-Qualitätssicherungsanforderungen für Prüfung und Test
DIN 53808	Prüfung von Textilien - Längenbestimmung an Spinnfasern - Einzelfaser-Messverfahren
DIN 53811	Prüfung von Textilien; Faserdurchmesser-Messung in Mikroprojektion der Längsansicht
DIN 53830-3	Prüfung von Textilien; Bestimmung der Feinheit von Garnen und Zwirnen; Einfache Garne und Zwirne, Texturierte Garne; Abschnittsverfahren
DIN 53890	Prüfung von Textilien; Bestimmung des Knittererholungswinkels von textilen Flächengebilden, Messverfahren an der luftgetrockneten Probe mit waagerechter Faltkante und hochstehendem freien Schenkel
DIN 55350-18	Begriffe der Qualitätssicherung und Statistik; Begriffe zu Bescheinigungen über die Ergebnisse von Qualitätsprüfungen; Qualitätsprüf-Zertifikate
DIN EN 1049-2	Textilien; Gewebe; Konstruktion-Untersuchungsverfahren; Teil 2: Bestimmung der Anzahl der Fäden je Längeneinheit
DIN EN 12127	Textilien - Textile Flächengebilde - Bestimmung der flächenbezogenen Masse unter Verwendung kleiner Proben
DIN EN 20105-C01	Textilien; Farbechtheitsprüfungen; Teil C01: Bestimmung der Waschechtheit von Färbungen und Drucken; Test 1
DIN EN ISO-105-B02	Textilien - Farbechtheitsprüfungen - Teil B02: Farbechtheit gegen künstliches Licht: Xenonbogenlicht
DIN EN ISO-105-E01	Textilien - Farbechtheitsprüfungen - Teil E01: Farbechtheit gegen Wasser
DIN EN ISO-105-E02	Textilien - Farbechtheitsprüfungen - Teil E02: Farbechtheit gegen Meerwasser
DIN EN ISO-105-E04	Textilien - Farbechtheitsprüfungen - Teil E04: Farbechtheit gegen Schweiß
DIN EN ISO-105-E06	Textilien - Farbechtheitsprüfungen - Teil E06: Farbechtheit gegen Flecken: Alkali
DIN EN ISO-105-E07	Textilien - Farbechtheitsprüfungen - Teil E07: Farbechtheit gegen Flecken: Wasser
DIN EN ISO-105-X05	Textilien - Farbechtheitsprüfungen - Teil X05: Farbechtheit gegen organische Lösemittel
DIN EN ISO-105-X11	Textilien - Farbechtheitsprüfungen - Teil X11: Bestimmung der Farbechtheit gegen Bügeln
DIN EN ISO-105-X12	Textilien - Farbechtheitsprüfungen - Teil X12: Farbechtheit gegen Reiben

DIN EN ISO 3071	Textilien - Bestimmung des pH des wässrigen Extraktes
DIN EN ISO 5077	Textilien; Bestimmung der Maßänderung beim Waschen und Trocknen
DIN EN ISO 6330	Textilien - Nichtgewerbliche Wasch- und Trocknungsverfahren zur Prüfung von Textilien
DIN EN ISO 9237	Textilien - Bestimmung der Luftdurchlässigkeit von textilen Flächengebilden
DIN EN ISO 12945-2	Textilien - Bestimmung der Neigung von textilen Flächengebilden zur Flusenbildung auf der Oberfläche und der Pillingneigung - Teil 2: Modifiziertes Martindale-Verfahren
DIN EN ISO 12947-2	Textilien - Bestimmung der Scheuerbeständigkeit von textilen Flächengebilden mit dem Martindale-Verfahren - Teil 2: Bestimmung der Probenzerstörung
DIN EN ISO 13934-1	Textilien - Zugeigenschaften von textilen Flächengebilden - Teil 1: Bestimmung der Höchstzugkraft und Höchstzugkraft-Dehnung mit dem Streifen-Zugversuch
DIN ISO 9354	Textilien; Gewebe; Bindungskurzzeichen und Beispiele
TL 8100-0072	Verpackung; Kennzeichnung von Verpackungsmitteln zu deren stofflicher Verwertung
TL 8305-0011	Gewebe aus Naturfasern, Chemiefasern und deren Mischgespinsten sowie daraus gefertigte Bekleidungs-, Wäsche- und Ausrüstungsstücke (Allgemeine Bedingungen)
Anhaltsmuster	Für Gewebe, Warenausfall und Griff

#### Bezugsquellen:

AQAP, TL: Bundesamt für Wehrtechnik und Beschaffung, Postfach 30 01 65, 56057 Koblenz; [www.bwb.org](http://www.bwb.org) (Auftraggeber Bundeswehr)

DIN, DIN EN, DIN EN ISO, DIN ISO: Beuth Verlag GmbH, 10772 Berlin; [www.beuth.de](http://www.beuth.de)

Anhaltsmuster: WIWEB, Institutsweg 1, 85435 Erding

## 1 ALLGEMEINES

### 1.1 Anwendungsbereich

Leichtes Anzugtuch (Serge) aus Mischgespinst Polyester mit Schurwolle, verwendet für Ausgeh-Uniformen der Offiziere, Unteroffiziere und Mannschaften der Bundeswehr.

### 1.2 Allgemeine technisch-organisatorische Forderungen

Nach den TL 8305-0011.

Insbesondere wird auf die Forderungen zum Gesundheits-, Betriebs- und Umweltschutz hingewiesen.

### 1.3 Umweltverträglichkeit

Nach den TL 8305-0011

2 TECHNISCHE FORDERUNGEN

2.1 Faserstoffe und Garne

2.1.1 Faserstoffe

In Kette und Schuss Mischgespinste aus

55 ±2 % Original-Marken-Polyester-Spinnfaser, matt, W-Type;  
voll modifiziert "pillarm" (z. B. PES-Type "350")

45 ±2 % Schurwolle

Die Beimischung deutscher Schurwolle wird empfohlen.

Das Mischungsverhältnis ist sorgfältig einzuhalten.

2.1.2 Faserfeinheit und -länge

Prüfung nach DIN 53808 und DIN 53811

Marken-Polyester-Spinnfasern: 0,24 tex  
Mittlere Faserlänge: 88 mm Varioschnitt

Schurwolle:

Mittlerer Faserdurchmesser

(20,8 ±0,8) µm = 0,42 bis 0,48 tex

Mittlere Faserlänge dem Polyesterstapel angepasst, 60 mm bis 70 mm

Der Kurzfaserteil mit Faserlängen unter 40 mm darf bei Prüfung des bedruckten, gefärbten und nachgekämmten Mischkammzuges 20 % nicht überschreiten.

2.1.3 Garnfeinheit

Prüfung nach DIN 53830-3

Kette und Schuss aus 25 tex x 2 (Nm 40/2)  
Kammgarn-Spinnverfahren

Die Garn- und Zwirndrehungen müssen dem angewandten Ausrüstungsverfahren so angepasst sein, dass keine Pillbildung auftritt.

Garndrehung T	= 540 Drehungen/m;
Drehungsbeiwert α	= 85
Zwirndrehung T	= 650 Drehungen/m;
Drehungsbeiwert α	= 145

(Toleranz jeweils ±10 %)

Qualitätsnachweis für Faserstoffe und Garne:

Qualitätsprüf-Zertifikat DIN 55350-18-4.1.2

2.2 Gewebe

2.2.1 Gewebebindung nach DIN ISO 9354

2  
K ----- Z (Serge)  
2

Bindungskurzzeichen: 20-02 02-01-01

2.2.2 Gewebeleiste

a) Gleiches Gespinst wie Grundgewebe, glatt und fest.

b) Bindung freibleibend, Breite mindestens 1,5 cm im fertigen Stoff.

c) Die Farben der Leistenfäden werden nach Auftragserteilung festgelegt.

## 2.2.3 Technologische Werte der Fertigware (Mindestanforderungen)

Prüfung/Kennwert	Einheit	Kette	Schuss
Fadendichte DIN EN 1049-2	Fäden/10 cm	270 ±1	260 ±1
Höchstzugkraft DIN EN ISO 13934-1	N	≥ 820	≥ 760
Höchstzugkraft-Dehnung DIN EN ISO 13934-1	%	≥ 30	≥ 30
Knittererholungswinkel, DIN 53890; Erholungsdauer: 1 h	°	≥ 140	≥ 140
Scheuerprüfung DIN EN ISO 12947-2	Scheuer- touren	≥ 20 000	
Flächengewicht DIN EN 12127	g/m <sup>2</sup>	(295 +10)	
Luftdurchlässigkeit nach DIN EN ISO 9237	mm/s	30 bis 50	
Pillverhalten in Anlieferung (Originalgewebe) DIN EN ISO 12945-2	Note (Beurtei- lungsstufe 1 bis 6)	≥ 4	
<u>Stückmaße*</u>			
a) Länge (Richtwert)	m	60	
b) Breite (zwischen den Leisten)	cm	≥ 150	

\*) gilt nur für direkte Lieferungen an die Bundeswehr.

2.3 Gewebe-Veredelung

Die humanökologischen Forderungen nach TL 8305-0011 einzuhalten.

## 2.3.1 Farben des fertigen ausgerüsteten Stoffes

Die für die einzelnen Farben festgelegten Anhaltsmuster sind, in Verbindung mit den unter 2.3.2 aufgeführten CIELab- Farb- und Toleranzwerten, verbindlich. Der farbliche Melangeausfall muss dem Anhaltsmuster entsprechen.

## 2.3.2 CIELab-Farbwerte und Toleranzen

	Bw-Farb- Bezeichnung	L*	a*	b*
a	Hellgrau	43,9	-0,3	-2,0
b	Dunkelgrau	21,5	0,0	-2,0
c	Blaugrau	20,2	0,8	-8,4

Die zulässigen Toleranzen betragen jeweils:

$$-1,0 \leq \Delta L^* \leq +0,5$$

$$-0,2 \leq \Delta a^* \leq +0,2$$

$$-0,2 \leq \Delta b^* \leq +0,2$$

Die für die Lieferung bestimmte Farbe wird im Auftrag festgelegt.

Für die Färbung sind ausschließlich solche Farbstoffe zu verwenden, mit denen die geforderten Farbechtheiten und eine gleichmäßige, streifenfreie Durchfärbung erreicht werden. Die nach Ökotex-Standard 100 geforderten Grenzwerte von Schwermetallen, insbesondere von Chrom sind einzuhalten.

### 2.3.3 Färbeverfahren

**Polyester-Spinnfaser:**  
Kammzugfärbung

Die Färbung ist in der Durchschnittsfarbe dem Wollanteil anzupassen.

Für die Farbe "Dunkelgrau" können dem Kammzug auch spinngefärbte Polyesterfasern in "Schwarz" oder "Dunkelgrau" beigemischt werden.

**Schurwolle:**  
Vigoureux (Kammzug-Druck), mit Beifärbung

### 2.3.4 Farbechtheiten des fertig ausgerüsteten Tuches (Mindestanforderungen)

	Änderung der Farbe	Anbluten an das Begleitgewebe aus:		
		PES	WO	CO
Lichtechtheit DIN EN ISO 105-B02	6	-	-	-
Wasserechtheit (schwere Beanspruchung) DIN EN ISO 105-E01	4	4	4	-
Meerwasserechtheit DIN EN ISO 105-E02	4	4	4	-
Wassertropfenechtheit DIN EN ISO 105-E07	4	-	-	-
Waschechtheit (40 °C) DIN EN 20105-C01	4	4	4	-
Schweißechtheit (sauer und alkalisch) DIN EN ISO 105-E04	4	4	4	-
Reibechtheit a) trocken b) nass DIN EN ISO 105-X12	- -	- -	- -	4 3-4
Bügelechtheit (trocken und feucht) DIN EN ISO 105-X11	4	4	-	-
Alkaliechtheit DIN EN ISO 105-E06	4	-	-	-
Lösungsmittlechtheit (mit Benzin und Perchlorethylen) DIN EN ISO 105-X05	4	4	4	-

ÄdF = Änderung der Farbe, PES = Polyester / WO = Wolle / CO = Baumwolle.

### 2.3.5 Ausrüstungsverfahren

**Kammgarn-Kahlausrüstung, Kesseldekatur**

Auswaschen auf der Strangwaschmaschine, Thermofixieren, Nachwäsche im Strang oder auf der Breitwaschmaschine, Kesseldekatur. Die Kahlausrüstung ist durch Scheren vorzunehmen (rechte Wareenseite kahl, linke Wareenseite kurz egalisiert).

Für die Thermofixierung gilt eine Fixiertemperatur von  $\geq 176$  °C in der Fuge, Kontaktzeit nicht unter 30 s.

2.3.6 Säure- und Alkaligehalt der Fertigware  
DIN EN ISO 3071

pH-Wert des wässrigen Auszuges der Probe:  
pH 4,0 bis pH 7,5

2.3.7 Maßänderung des fertig ausgerüsteten Stoffes

In Kett- und Schussrichtung  $\pm 1$  %.

Prüfung nach DIN EN ISO 5077  
Waschverfahren DIN EN ISO 6330-8A  
Maschinentyp A  
Trocknungsverfahren D

2.3.8 Gewebefehler

Nach den TL 8305-0011

2.3.9 Aussehen und Griff der Fertigware

Beidseitig gutes, gleichmäßiges und geschlossenes Warenbild, Griffcharakter voll und schmiegsam.

3 QUALITÄTSSICHERUNG

3.1 Qualitätsprüfungen

Nach den TL 8305-0011  
Die Ergebnisse sind zu dokumentieren.

3.2 Qualitätssicherungsbedingungen

Der Auftragnehmer verpflichtet sich auf der Grundlage der in den technischen Unterlagen festgelegten Qualitätsforderungen, Maßnahmen entsprechend den Bestimmungen der AQAP-2130 NATO-Qualitätssicherungsanforderungen für Prüfung und Test zur Sicherstellung der vertragsgemäßen Beschaffenheit der Leistung durchzuführen. Diese Qualitätssicherungsmaßnahmen sind in einem Qualitätsmanagementplan produktbezogen darzulegen. Der Umfang dieser Maßnahmen hat sich an den mit der Herstellung verbundenen Risiken zu orientieren.

Bescheinigung der Prüfergebnisse

Die Einhaltung der in den Technischen Lieferbedingungen gestellten technischen Forderungen an den Gegenstand in diesen TL sind vom Auftragnehmer durch ein Prüfzertifikat nach DIN 55350-18-4.2.2 zu bestätigen, das dem Auftraggeber vorzulegen ist. Auf Verlangen ist diesem eine Ausfertigung zu überlassen.

3.3 Güteprüfung\*)

Nach den TL 8305-0011.

\*) Sofern die Beschaffung durch eine Bekleidungsgesellschaft erfolgt,  
gilt nachfolgende Regelung:

Die Güteprüfung ist Bestandteil des Vertrages zwischen Bekleidungsgesellschaft und Auftragnehmer. Darüber hinaus behält sich der Bund im Rahmen der Qualitätssicherung im Einzelfall vor, vom Auftragnehmer über die Bekleidungsgesellschaft Mustermaterialien für Prüfzwecke bzw. Prüfzertifikate anzufordern.

4 VERPACKUNG

Diese Forderungen gelten nur bei unmittelbarer Auftragsvergabe durch das BWB oder für Lieferungen an Dienststellen der Bundeswehr.

4.1 Grundpackung

4.1.1 Grundpackung = Versandpackung,

nach den TL 8305-0011, Abschnitt 4.3.1

4.1.2 Das Anzugstuch ist in voller Warenbreite sorgfältig und kantengerade auf zylindrische Wickelhülsen (Papphülsen) zu rollen und quer zu bündeln.

Die Verpackung ist nach Abschnitt 4.3 der TL 8305-0011 auszuführen.

4.1.3 Kennzeichnung der Versandpackung

Nach den TL 8305-0011, Anhang D.

4.2 Kennzeichnung der Packmittel

Die Packmittel sind entsprechend der Verpackungsverordnung nach den TL 8100-0072 zu kennzeichnen.

Anhang A

Ausführung:	Versorgungsnummer:	Versorgungsartikelname:	ASD-Nummer:
A 1	8305-12-150-7713	STOFF, KOEPER; Polyester/Wolle, hellgrau, 150 cm breit, 295 g/m <sup>2</sup>	21850A260
A 2	8305-12-150-7714	STOFF, KOEPER; Polyester/Wolle, dunkelgrau, 150 cm breit, 295 g/m <sup>2</sup>	21850A270
A 3	8305-12-308-6113	STOFF, KOEPER; Polyester/Wolle, blaugrau, 150 cm breit, 295 g/m <sup>2</sup>	21850C240