

Ausgabe: 7

Allgemeine ergänzende technische Forderungen

.....

1. Vorwort:

Die allgemeinen ergänzenden technischen Forderungen beziehen sich auf generelle Inhalte von Spezifikationen der Bundeswehr, wie z.B. Technische Lieferbedingungen (TL), Modelblätter, Leistungsbeschreibungen, Produktspezifikationen, etc., mit grundsätzlichem Änderungs- bzw. Aktualisierungsbedarf. Diese sind immer anzuwenden, wenn einer der folgenden aufgeführten Punkte zutrifft.

2. Aktualisierung von Formulierungen:

Formulierung	Streiche:	Setze:
Normative Verweisungen	komplett	Diese TL enthalten durch datierte und undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Dokumenten (Normen, TL usw.). Diese Dokumente sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert (Normative Verweisung). Alle in diesen TL zitierten Dokumente sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen haben spätere Änderungen oder Überarbeitungen der zitierten Dokumente für die vorliegenden TL erst dann Gültigkeit, wenn sie in die vorliegenden TL eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen sowie den zitierten Richtlinien des Rates und Verordnungen der EU bzw. der EG gelten jeweils die zum Zeitpunkt des Vertragsabschlusses gültigen Ausgaben/Fassungen der zitierten Dokumente. Bei zitierten nationalen Normen werden gleichwertige europäische/internationale Normen anerkannt. Die absolute Gleichwertigkeit ist Voraussetzung für die Anerkennung.
Allgemeine technisch- organisatorische	Insbesondere wird auf die Humanökologie/humanökologischen	Insbesondere wird auf die Forderungen zu Gefahrstoffen (Gesundheits-, Betriebs-
Forderungen	Forderungen hingewiesen. (oder ähnliche Formulierungen)	und Umweltschutz) hingewiesen.
Bezugsquellen	komplett	Bezugsquellen: TL A-0101
		Technische Lieferbedingungen (TL):
		Bundesamt für Ausrüstung,
		Informationstechnik und Nutzung der Bundeswehr,
		Postfach 300165.
		D-56057 Koblenz
		http://tl.baainbw.de/AG-
		Bund/TL/ML_Suche_TL.asp
RAL Farben	RAL gemeinnützige GmbH,	RAL Deutsches Institut für Gütesicherung und
	Siegburger Straße 39	Kennzeichnung e. V.
	53757 Sankt Augustin	Fränkische Straße 7
		53229 Bonn
		www.ral.de
Nutzungsdauer	komplett ersatzlos	-

vertraulich Seite 1 von 5



Ausgabe: 7

Allgemeine ergänzende technische Forderungen

.....

3. Aktualisierung von Standards (Normen, AQAP, Gesetze, etc.):

Standard	Streiche:	Setze:
AQAP-130	AQAP-130	AQAP-2110
	NATO-Qualitätssicherungsforderungen	NATO QUALITY ASSURANCE
	für	REQUIREMENTS FOR DESIGN,
	Qualitätsprüfung	DEVELOPMENT AND PRODUCTION
AQAP-131	AQAP-131	AQAP-2131
_	NATO-Qualitätssicherungsforderungen	NATO QUALITY ASSURANCE
	für Endprüfung	REQUIREMENTS FOR FINAL INSPECTION
		AND TEST
AQAP 2105	AQAP-2105	AQAP-2105
	NATO-Anforderungen für	NATO REQUIREMENTS FOR QUALITY PLANS
	Qualitätsmanagementpläne	
AQAP 2110	AQAP-2110	AQAP-2110
7.07.11 2110	NATO-Qualitätssicherungsanforderungen	NATO QUALITY
	für Entwicklung, Konstruktion	ASSURANCE REQUIREMENTS FOR DESIGN,
	und Produktion	DEVELOPMENT AND PRODUCTION
AQAP-2130	AQAP-2130	AQAP-2110
AQAI 2130	NATO-Qualitätssicherungsforderungen	NATO QUALITY ASSURANCE
	für Prüfung und Test	REQUIREMENTS FOR DESIGN,
	Tur Fruiding und Test	DEVELOPMENT AND PRODUCTION
		DEVELOPMENT AND PRODUCTION
AQAP-2131	AQAP-2131	AQAP-2131
-	NATO-Qualitätssicherungsanforderungen	NATO QUALITY ASSURANCE
	für Endprüfung	REQUIREMENTS FOR FINAL INSPECTION
		AND TEST
DIN EN ISO 2418	DIN EN ISO 2418	DIN EN ISO 2418
	Leder - Chemische, physikalische und	Leder - Chemische, physikalische und
	mechanische Prüfungen	mechanische Prüfungen und
	und Echtheitsprüfungen -	Echtheitsprüfungen - Position und
	Probenahmestelle	Vorbereitung der Proben für die Prüfung
DIN 3416	DIN 3416	DIN 3416:1998-05
	Reißverschlüsse – Begriffe	Reißverschlüsse Begriffe
DIN 3418	DIN 3418	DIN 3418:1998-05
21.10.120	Kunststoff-Reißverschlüsse - Arten,	Kunststoff-Reißverschlüsse - Arten, Maße,
	Maße, Werkstoffe	Werkstoffe
	Transfer Transfer Te	
DIN 3419	DIN 3419	DIN 3419-1:1998-05
	Reißverschlüsse - Teil 1: Technische	Reißverschlüsse - Teil 1: Technische
	Lieferbedingungen	Lieferbedingungen
DIN 53811	DIN 53811	DIN EN ISO 137
	Prüfung von Textilien;	Wolle - Bestimmung des
	Faserdurchmesser-Messung in	Faserdurchmessers - Mikroskop-
	Mikroprojektion der Längsansicht	Projektionsverfahren .
DIN 55350-18	DIN 55350-18	DIN 55350-18:1987-07
	Begriffe der Qualitätssicherung und	Begriffe der Qualitätssicherung und
	Statistik; Begriffe zu Bescheinigungen	Statistik - Begriffe zu Bescheinigungen über
	über die Ergebnisse von	die Ergebnisse von Qualitätsprüfungen;
	Qualitätsprüfungen; Qualitätsprüf-	Qualitätsprüf-Zertifikate
	Zertifikate	

vertraulich Seite 2 von 5



Ausgabe: 7

Allgemeine ergänzende technische Forderungen

......

Standard	Streiche:	Setze:
DIN EN 20105-A03	DIN EN 20105-A03	DIN EN ISO 105-A03
21.0 2.0 20200 7.00	Textilien - Farbechtheitsprüfungen - Teil	Textilien - Farbechtheitsprüfungen - Teil
	A03: Graumaßstab zur Bewertung des	A03: Graumaßstab zur Bewertung des
	Anblutens	Anblutens
DIN EN 2010E CO1	DIN 5N 20105 CO1	
DIN EN 20105-C01	DIN EN 20105-C01	DIN EN ISO 105-C10
	Textilien; Farbechtheitsprüfungen; Teil	Textilien - Farbechtheitsprüfungen; Teil
	C01: Bestimmung der Waschechtheit	C10:
	von Färbungen und Drucken; Test 1	Farbechtheit gegen das Waschen mit Seife
		oder mit Seife und Soda
		- ""
		Prüfnummer: A (1)
DIN EN 20105-C03	DIN EN 20105-C03	DIN EN ISO 105-C10
	Textilien; Farbechtheitsprüfungen; Teil	Textilien - Farbechtheitsprüfungen; Teil
	C03: Bestimmung der Waschechtheit	C10:
	von Färbungen und Drucken; Test 3	Farbechtheit gegen das Waschen mit Seife
		oder mit Seife und Soda
		Prüfnummer: C (3)
DIN EN 20105-C04	DIN EN 20105-C04	DIN EN ISO 105-C10
	Textilien; Farbechtheitsprüfungen; Teil	Textilien - Farbechtheitsprüfungen; Teil
	C04: Bestimmung der Waschechtheit	C10:
	von Färbungen und Drucken; Test 4	Farbechtheit gegen das Waschen mit Seife
		oder mit Seife und Soda
		Prüfnummer: D (4)
DIN EN 20811	DIN EN 20811	DIN EN ISO 811
	Textilien; Bestimmung des	Textilien - Bestimmung des Widerstandes
	Widerstandes gegen das Durchdringen	gegen das Durchdringen von Wasser -
	von Wasser; Hydrostatischer	Hydrostatischer Druckversuch
	Druckversuch	
DIN EN 2527	DIN 5N 25077	DIN 5N 100 5077
DIN EN 25077	DIN EN 25077	DIN EN ISO 5077
	Textilien; Bestimmung der Maßänderung	Textilien - Bestimmung der Maßänderung
	beim Waschen und Trocknen	beim Waschen und Trocknen
DIN EN 26330	DIN EN 26330	DIN EN ISO 6330
211 211 2000	Textilien - Nichtgewerbliche Wasch-und	Textilien - Nichtgewerbliche Wasch- und
	Trocknungsverfahren zur Prüfung von	Trocknungsverfahren zur Prüfung von
	Textilien	Textilien
	rexemen	Achtung:
		Wasch- und Trocknungsverfahren sind nach
		der aktuell gültigen Ausgabe auszuwählen.
DIN EN 31092	DIN EN 31092	DIN EN ISO 11092
DIN EN 31092	Textilien - Physiologische Wirkungen -	Textilien - Physiologische Wirkungen -
	Messung des Wärme- und	Messung des Wärme - und
	Wasserdampf-durchgangswiderstandes	Wasserdampfdurchgangswiderstands unter
	unter stationären Bedingungen	stationären Bedingungen (sweating
DIN EN 240	(sweating guarded-hotplate test)	guarded-hotplate test DIN EN ISO 13688
DIN EN 340	DIN EN 340	
	Schutzkleidung - Allgemeine	Schutzkleidung - Allgemeine Anforderungen
DIN EN 471	Anforderungen	DIN 5N 700 20474
1 1 1 N L N /1 / 1	DIN EN 471	DIN EN ISO 20471

vertraulich Seite **3** von **5**



Ausgabe: 7

Allgemeine ergänzende technische Forderungen

.....

Standard	Streiche:	Setze:
	Warnkleidung - Prüfverfahren und	Hochsichtbare Warnkleidung - Prüfverfahren
	Anforderungen - zurückgezogen	und Anforderungen

PSA Richtlinie	Richtlinie 89/686/EWG	PSA Verordnung
		(Verordnung (EU) 2016/425).
Textilkennzeichnungsverordnung	- Textilkennzeichnungsverordnung - TKG	Textilkennzeichnungsgesetz
	- TKG - TKZg verordnung	
VOL/B	Bekanntmachung der Neufassung der Verdingungsordnung der Allgemeinen Vertragsbedingungen für die Ausführung von Leistungen (VOL/B) ODER Verdingungsordnung für Leistungen, Teil B "Allgemeine Vertragsbedingungen für die Ausführung von Leistungen" (VOL/B)	Bekanntmachung der Neufassung der "Allgemeinen Vertragsbedingungen für die Ausführung von Leistungen (VOL/B)"
	Oder ähnliche Formulierungen	

4. Ergänzungen/ zusätzliche Forderungen zu Standards:

Standard	Ergänze:	
TL 8305-0011	Anhang A	
TL 8400-0001 TL 8305-0160	Messung der CIELab-Farbwerte von Einzelfarben	
	-Messgerät, Messgeometrie	
	Streiche: (Hinweis: 45° - Geometrien sind nicht erlaubt) Setze: d/8°	
	Messblende:	
	Streiche: mindestens 18mm Durchmesser Setze: mindestens 25mm	
	Ergänze: Für Melangen Farbausfall ist das Messergebnis als Mittelwert aus mindestens	
gilt für alle Standards mit	10 Einzelmessungen anzugeben. Streiche Überschrift: Amtliche Gütesicherung/Güteprüfung:	
dem Punkt Amtliche Gütesicherung/Güteprüfung:	Setze Überschrift: Amtliche technische Qualitätssicherung	
	Ergänze:	
	Güteprüfung	
	Der Bund als Auftraggeber ist gemäß §12 VOL/B, §4 ABBV und den dazugehörigen ZVB/BMVg berechtigt, die Leistungen einer Güteprüfung zu unterziehen. Insbesondere ist er berechtigt, sich von der vertragsgemäßen Erfüllung der festgelegten Forderungen während aller Phasen der Vertragsabwicklung zu überzeugen, in die Ausführungsunterlagen, insbesondere in die Prüfunterlagen, Einsicht zu nehmen, alle zusammenhängenden Auskünfte zu verlangen und Mustermaterialien für Prüfzwecke	
	anzufordern.	

vertraulich Seite **4** von **5**



Ausgabe: 7

Allgemeine ergänzende technische Forderungen

.....

Standard	Ergänze:
gilt für alle Standards, wenn	Katalogisierung:
Beschaffung nicht auf einer	Gemäß PUK0001
TL (Technische	
Lieferbedingungen) basiert.	Bezugsquelle:
	Bw Bekleidungsmanagement GmbH, Edmund-Rumpler-Str. 8-10, 51149 Köln
	www.bwbm.de
gilt für alle Standards mit	Kennzeichnung / Einnähetikett:
dem Punkt Kennzeichnung /	- Ergänze: Hersteller: XY, Händler: BwBM
Einnähetikett:	- Ergänze: Auftragsnummer
	- Streiche: BUND
	- Streiche: Liefermonat / Lieferjahr / Lieferdatum
	- Setze: Herstellmonat / Herstelljahr
	Kennzeichnung / Einnähetikett bei PSA:
	- Ergänze: Händler: BwBM
gilt für alle Standards mit	Die besonderen Bedingungen für Artikel mit Vektorenschutz sind zu beachten, siehe Anlage
dem Punkt Verpackung für	Logistik.
Artikel mit Vektorenschutz	

vertraulich Seite **5** von **5**