

Ergänzende Information
8455-0004, Ausgabe 5 vom 01.10.1999
Kokarde aus Metall

Punkt 2.4 Fertigungsverfahren und Normative Verweisungen

Streiche: ...Der Splint bzw. Schraubstift ist durch hartlöten **DIN 8505-1**, wahlweise durch Widerstand-Pressschweißen **DIN 1910-5** bzw. Bolzenschweißverfahren anzubringen. ...

Setze: ...Der Splint bzw. Schraubstift ist durch Hartlöten **DIN ISO 857-2**, wahlweise durch Widerstands-Pressschweißen bzw. Bolzenschweißverfahren **DIN EN 14610** anzubringen. ...