

BAAINBw E3.4	Leistungsbeschreibung Freifallschulungskombination Freifallkombination Ausbilder	Ausgabedatum: 02.06.2022 Ausgabe: 1 Seite 1 von 7
-------------------------------	---	---

ASD-Nummer:	Versorgungsnummer:	Versorgungsartikelname:
47394A	s. Anhang A	Freifallschulungskombination
47397A	s. Anhang A	Freifallkombination Ausbilder
47395A	s. Anhang A	Freifallkombination Ausbilder sand

Vollständige Auflistung siehe Anhang A

Planungsnummer:	Planungsbegriff:
8415-04619	Freifallschulungskombination
8415-04629	Freifallkombination Ausbilder

Inhalt:

NORMATIVE VERWEISUNGEN

1. ALLGEMEINES

2. TECHNISCHE FORDERUNGEN

3. QUALITÄTSSICHERUNGEN

4. KENNZEICHNUNG

ANHANG

Änderungen gegenüber der Vorher gehenden Ausgabe	redaktionelle Überarbeitung	Frühere Ausgabe			
		Frühere Ausgabemonat			

NORMATIVE VERWEISUNGEN

Diese LB enthält durch datierte und undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Dokumenten (Normen, TL usw.). Diese Dokumente sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert (Normative Verweisung). Bei undatierten Verweisungen sowie den zitierten Richtlinien des Rates und Verordnungen (EU/EG) des Europäischen Parlaments gilt jeweils die zum Zeitpunkt des Vertragsabschlusses gültige Ausgabe/Fassung der zitierten Dokumente. Bei zitierten nationalen Normen werden gleichwertige europäische/internationale Normen anerkannt. Die absolute Gleichwertigkeit ist Voraussetzung für die Anerkennung. Alle in dieser LB zitierten Dokumente sind nachstehend aufgeführt.

AQAP 2105	NATO-REQUIREMENTS FOR QUALITY PLANS
AQAP-2110	NATO QUALITY ASSURANCE REQUIREMENTS FOR DESIGN, DEVELOPMENT AND PRODUCTION
DIN EN 12127	Textilien - Textile Flächengebilde - Bestimmung der flächenbezogenen Masse unter Verwendung kleiner Proben
DIN EN ISO 105-E04	Textilien – Farbechtheitsprüfungen – Teil E04: Farbechtheit gegen Schweiß
DIN EN ISO 105-X12	Textilien – Farbechtheitsprüfungen – Teil X12: Farbechtheit gegen Reiben
DIN EN ISO 105-D01	Textilien - Farbechtheitsprüfungen - Teil D01: Bestimmung der Trockenreinigungsechtheit mit Perchlorethylen-Lösemittel
DIN 54016	Prüfung der Farbechtheit von Textilien - Bestimmung der Hypochlorit-Waschechtheit von Färbungen und Drucken
DIN EN ISO 3071	Textilien - Bestimmung des pH des wässrigen Extraktes
DIN EN ISO 5077	Textilien - Bestimmung der Maßänderung beim Waschen und Trocknen
DIN EN ISO 6330	Textilien - Nichtgewerbliche Wasch- und Trocknungsverfahren zur Prüfung von Textilien
DIN EN ISO/IEC 17050-2	Konformitätsbewertung - Konformitätserklärung von Anbietern - Teil 2: Unterstützende Dokumentation
(EU) Nr. 1007/2011	Verordnung (EU) Nr. 1007/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates über die Bezeichnungen von Textilfasern und die damit zusammen-hängende Etikettierung und Kennzeichnung der Faserzusammensetzung von Textilerzeugnissen
TL A-0032- Teil 2	Verpackung; Kennzeichnung; Kennzeichnen der Packungen – Verpackungsstufen, A, B, C, H, T
TL 8305-0011	Gewebe aus Naturfasern, Chemiefasern und deren Mischgespinsten, sowie daraus gefertigte Bekleidungs-, Wäsche- und Ausrüstungsstücke, (Allgemeine Bedingungen)
TL 8400-0001	Gewirke und Gestricke aus Naturfasern, Chemiefasern und deren Mischgespinsten sowie daraus gefertigte Wäsche-, Bekleidungs- und Ausrüstungsstücke (Allgemeine Bedingungen)
VOL/B	Verdingungsordnung für Leistungen, Teil B „Allgemeine Vertragsbedingungen für die Ausführung von Leistungen (VOL/B)

Bezugsquelle:

TL A-0101	Bundesamt für Ausrüstung, Informationstechnik und Nutzung der Bundeswehr, Postfach 300165, 56057 Koblenz www.baainbw.org (Auftraggeber Bundeswehr)
-----------	---

1 ALLGEMEINES

1.1 Anwendungsbereich

Die Freifallkombination ist ein Artikel der Sonderbekleidung und wird durch den Auszubildenden während der assistierten Freifallausbildung (AFF) genutzt. Integrierte Griffleisten an der Freifallkombination ermöglichen dem Ausbilder den Auszubildenden während der Freifallphase zu korrigieren.

Die Freifallkombination Ausbilder ist ein Artikel der Sonderbekleidung und wird durch den Ausbilder während der assistierten Freifallausbildung (AFF) genutzt, um die eigene Fallgeschwindigkeit an den Auszubildenden anzupassen.

Für beide Kombinationen gelten folgende Forderungen:

- Absetzhöhen bis 5.000 m GND
- Temperaturbereich -20 °C bis + 35 °C
- Freifallgeschwindigkeit ca. 200 km/h

<u>Kurzbeschreibung</u>
<p>Freifallschulungskombination</p> <ul style="list-style-type: none"> – einteilige Freifallschulungskombination für hohe und niedrige Freifallgeschwindigkeiten – Beinabschluss mit Gummiband – Griffleisten (Durchmesser 4 cm) am Oberarm und an der Beinaußenseite – Verstärkung im Gesäß-, Ellbogen- und Kniebereich zum Schutz hoher Beanspruchungen – elastische Bereiche im Rücken und Unterarmbereich – Innentaschen – hoher Kragen aus Maschenware <p>Freifallkombination Ausbilder</p> <p>Zusätzlich zu den vorgenannten Anforderungen an die Freifallschulungskombination muss die Freifallkombination Ausbilder folgende Kriterien erfüllen:</p> <ul style="list-style-type: none"> – die Freifallkombinationen werden in Maßanfertigung angeboten – eingearbeitetes Innenfutter für Feuchtigkeitstransport und Tragekomfort – hoher Kragen aus elastischem Gewebe/ Gestrick – Arm und Beinabschluss mit Bündchen aus elastischem Material – Ohne Griffleisten – die Freifallkombination muss in einem Grau- und Sandton angeboten werden

1.2 Allgemeine technisch-organisatorische Forderungen

Nach TL 8305-0011 und TL 8400-0001.

Insbesondere wird auf die Forderungen zu Gefahrstoffen (Gesundheits-, Betriebs- und Umweltschutz) hingewiesen.

Die Freifallkombinationen müssen bei Bedarf instandgesetzt werden können. Eine Reparatur- und Instandsetzungsanweisung inklusive Pflegeanleitung ist vom Auftragnehmer mitzuliefern und digital zur Verfügung zu stellen.

Zudem ist die Benutzerinformation jedem Artikel beizulegen und digital zur Verfügung zu stellen. Es ist von einer Nutzungsdauer von 5 Jahren auszugehen.

2 TECHNISCHE FORDERUNGEN

Materialien		
Prüfung	Prüfnorm	Mindestanforderung
Oberstoff		
2.1.1.1 Oberstoff		Polyamid 6.6/ Polyester/Baumwolle/ Polyamid/Baumwolle als Anhalt
2.1.1.2 Verstärkungen Freifallschulungskombination Freifallkombination Ausbilder	DIN EN 12127	Polyamid 6 oder 6.6 215 g/m ² ± 12 g/m ² Polyamid 6.6 250 g/m ² ± 15 g/m ²
2.1.1.3 Farbe Freifallschulungskombination Freifallkombination Ausbilder	Grundgewebe/ Zutaten Griffleisten Grundgewebe/ Zutaten	Gelb blau grau sand
2.1.1.4 Maßänderung Nach 3 Wäschen	DIN EN ISO 5077 DIN EN ISO 6330-4G,F	± 3 %
2.1.1.5 Schweißechtheit, sauer/alkalisch	DIN EN ISO 105-E04	4
2.1.1.6 Reibechtheit, trocken/nass	DIN EN ISO 105-X12	4
2.1.1.7 Trockenreinigungsechtheit	DIN EN ISO 105-D01	4
2.2 Kennzeichnung		
2.2.1 Einnähetikett	handelsüblich unbeschichtet, reinigungsbeständig	1 EA
2.2.2 Angaben	gemäß TL 8305-0011	

3 QUALITÄTSSICHERUNG

3.1 Qualitätsprüfungen

Nach den TL 8305-0011/TL 8400-0001

3.2 Qualitätssicherungsbedingungen

Die Qualitätssicherungsbedingungen sind Bestandteil des Vertrages zwischen Auftraggeber und Auftragnehmer. Der Auftragnehmer verpflichtet sich diese QS-Bedingungen den Risiken entsprechend ggf. in angepasster Form an (Unter-) Auftragnehmer weiterzugeben.

Der Auftragnehmer verpflichtet sich weiterhin auf Grundlage der in den technischen Unterlagen festgelegten Qualitätsanforderungen, Maßnahmen entsprechend den Bestimmungen der AQAP zur Sicherstellung der vertragsgemäßen Beschaffenheit der Leistungen durchzuführen.

Der Auftraggeber ist berechtigt, die Wirksamkeit der Maßnahmen des Auftragnehmers zu prüfen. Soweit vertraglich nicht anders vereinbart, gilt für den Gegenstand dieser technischen Spezifikation die:

AQAP-2110, NATO QUALITY ASSURANCE REQUIREMENTS FOR DESIGN, DEVELOPMENT AND PRODUCTION. Diese Maßnahmen sind in einem Qualitätsmanagementplan (QM-Plan) nach AQAP 2105, NATO REQUIREMENTS FOR DELIVERABLE QUALITY PLANS, vertrags- und produktbezogen vor Beginn der Aktivitäten darzulegen. Der QM-Plan identifiziert die Qualitätsrisiken und beschreibt die Verfahren zu deren Minimierung.

Bescheinigung der Prüfergebnisse bzw. Konformität des Produktes

Die Einhaltung der in dieser technischen Spezifikation gestellten Forderungen ist vom Auftragnehmer durch eine Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 zu bescheinigen. Der Auftraggeber behält sich vor in Einzelfällen zusätzlich eine Konformitätsbewertung nach DIN EN ISO/IEC 17050-2 zu verlangen.

3.3 Güteprüfung

Der Auftraggeber ist auf Grundlage der Verdingungsordnung für Leistung, VOL/B, berechtigt, die Leistungen einer Güteprüfung zu unterziehen. Insbesondere ist er berechtigt, sich von der vertragsgemäßen Erfüllung der festgelegten Forderungen während aller Phasen der Vertragsabwicklung zu überzeugen, in die Ausführungsunterlagen, insbesondere in die Prüfunterlagen, Einsicht zu nehmen und alle damit zusammenhängenden Auskünfte zu verlangen

4 VERPACKUNG

Nach den TL 8305-0011

Diese Forderungen gelten nur bei unmittelbarer Auftragsvergabe durch das BMVg / BAAlNBw / nachgeordnete Dienststellenbereiche. Die VerpSt ist den Vertragsunterlagen zu entnehmen.

4.1 Aufmachung

Reißverschlüsse verschlossen, Versorgungsartikel ggf. gebügelt und entsprechend der Schachtelgröße glattgelegt.

4.2 Grundpackung = Versandpackung

Nach TL 8305-0011, Abschnitt Bekleidungs-, Wäsche und Ausrüstungsstücke.
Je 5 der gleichen Versorgungsnummer.

4.2.1 Verschluss

Nach TL 8305-0011, Abschnitt Bekleidungs-, Wäsche- und Ausrüstungsstücke

4.2.2 Kennzeichnung der Versandpackung

Nach TL 8305-0011, Abschnitt Bekleidung, Wäsche- und Ausrüstungsstücke und zusätzlichem AIT Element nach TL A-0032 Teil 2

4.3 Kennzeichnung der Packmittel

Nach TL 8305-0011

Anhang A

Versorgungsnummer	ASD-Nummer	Größe	Farbe
Freifallschulungskombination			
8415-12-371-8457	47394A030	M	gelb/ blau
8415-12-371-8458	47394A050	L	gelb/ blau
8415-12-371-8459	47394A070	XL	gelb/ blau
8415-12-371-8460	47394A070	XXL	gelb/ blau
Freifallkombination Ausbilder			
8415-12-371-7998	47397A	Maßanfertigung	grau
-	47395A	Maßanfertigung	sand

Tabelle 1: Vollständige Liste der Ausführung, Versorgungs-, und ASD- Nummer

Anhang B

Skizze (als Anhalt)

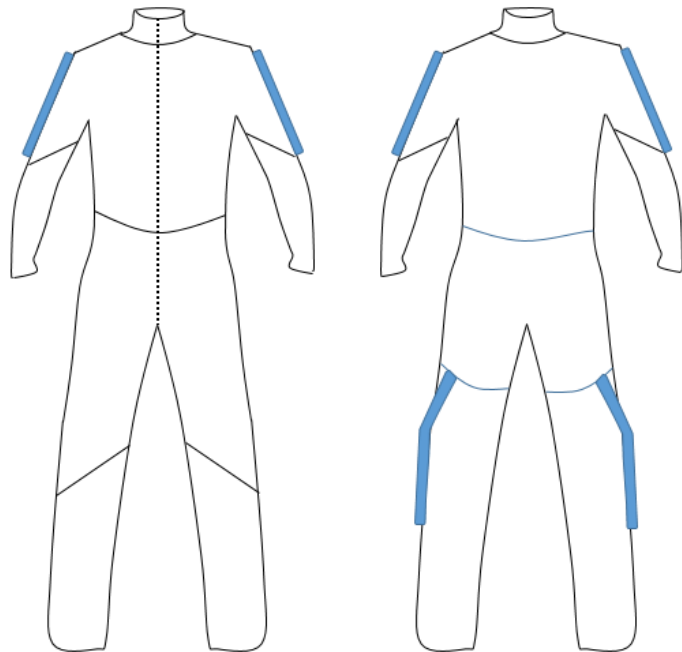


Bild 1: Freifallschulungskombination

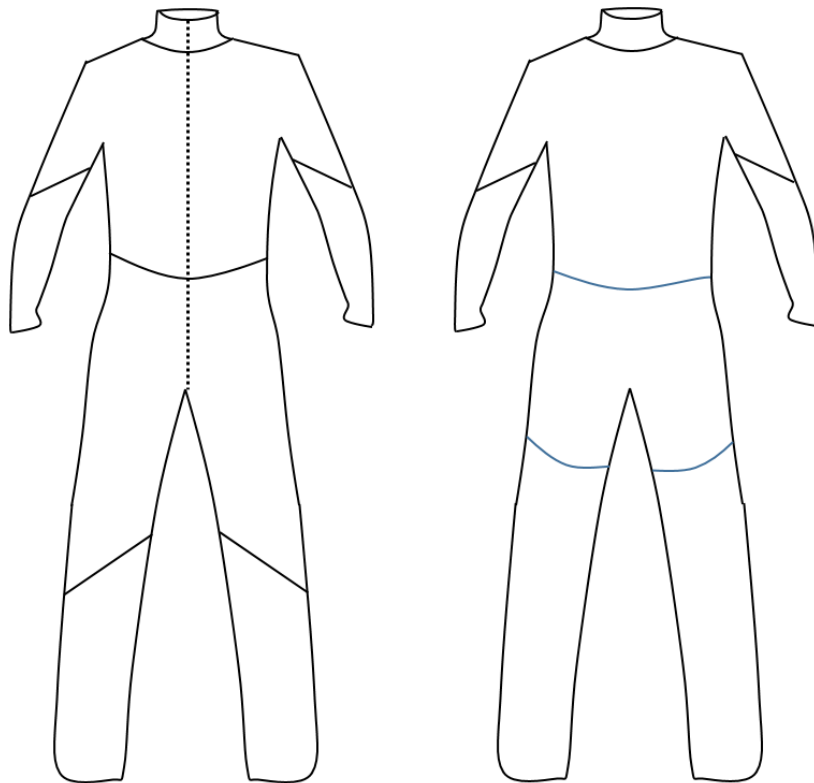


Bild 2: Freifallkombination Ausbilder