

Nachweisforderung
Ausschreibungsnummer: 1711

TK 14.09.2023

Artikelbezeichnung: Torwarthandschuhe Fussball					Spezifikation: Bw5-05-0003, Ausgabe 2 vom 18.04.2023					
ASD Nr.: 53520C					ggf. Ergänzende Information, Zeichnungssatz usw.: - mit erg. Info vom 24.08.2023					
Spezifikation					Nachweise				Muster	
									<i>musterbedingte Abweichungen (z.B. Einnähetikett) sind zulässig</i>	
Spezifikationsnummer	Ausgabenummer	Ausgabedatum	Punkt	Bezeichnung	Qualitätsprüf-Zertifikate DIN 55350	Konformitätserklärung DIN EN ISO/ IEC 17050	Diverse	Bemerkung	...ist vorzulegen	Ausführung / Größe
Angebotsphase										
Bw5-05-0003	2	18.04.2023	2	Angebotsmuster				inkl. Maßtabelle	ja inkl. Musterprüfbericht im Soll/Istvergleich	1 Stück oder Paar, Größe 9, Farbe frei wählbar
Bw5-05-0003	2	18.04.2023	1	Artikelbeschreibung			Produktdatenblatt	Zur Bestätigung der Forderungen der Spezifikation Pkt. 1		
Auftragsausführung (ergänzend zur Forderung der Spezifikation)										
Bw5-05-0003	2	18.04.2023	6.1	Bescheinigung der Konformität des Produktes		Konformitätserklärung nach DIN EN ISO / IEC 17050-1		zum Nachweis der Forderungen an den Gegenstand der Spez. Bw5-05-0003 Ausgabe 2 vom 18.04.2023 mit erg. Info vom 24.08.2023 vom Auftragnehmer pro Lieferung		
8330-0013	14	26.02.2019	1.2.2	Forderungen zu Gefahrstoffen			Prüfbericht eines für diese Prüfung nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditierten Instituts	<p>Nur bei chromgegerbtem Leder: Prüfbericht eines für die Prüfung auf Chrom VI gem. DIN EN ISO 17075-1:2017-05 nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditierten Instituts gemessen am Bedarfsgegenstand. Der entsprechende Prüfbericht ist je Lieferung einzureichen und darf zum Zeitpunkt der Vorlage nicht älter als 3 Monate vor Liefertermin sein. Der Prüfumfang ist der Tabelle der allgemeinen Bedingungen Spezifikation 8330-0013 Ausgabe 14 vom 26.02.19, Punkt 3.1.2 Zerstörende Prüfung zu entnehmen. Die Anzahl der Proben sind dem Lieferumfang der Bestellungen hinzuzufügen und gehen zulasten des Auftragnehmers. Die BwBM behält sich vor, diese Produktproben selbst oder durch beauftragte Dritte gem. Qualitätssicherungsvereinbarung, Pkt. 8.3 für die Prüfung zu ziehen.</p> <p>Im Rahmen der Auftragsphase sind die Maßnahmen des Materialherstellers zur Vermeidung von Chrom VI während des gesamten Herstellungsprozesses darzulegen.</p>		