

**Produktspezifikation: Bw0-13-0001**

**Gültig ab: 22.10.2020**

**Ausgabe: 3**

**Allgemeine ergänzende technische Forderungen**

---

**1. Vorwort:**

Die allgemeinen ergänzenden technischen Forderungen beziehen sich auf generelle Inhalte von Spezifikationen der Bundeswehr, wie z.B. Technische Lieferbedingungen (TL), Modelblätter, Leistungsbeschreibungen, Produktspezifikationen, etc., mit grundsätzlichem Änderungs- bzw. Aktualisierungsbedarf. Diese sind immer anzuwenden, wenn einer der folgenden aufgeführten Punkte zutrifft.

**2. Aktualisierung von Formulierungen:**

| Formulierung                                      | Streiche:   | Setze:  |
|---|---|---|
| Allgemeine technisch-organisatorische Forderungen | Insbesondere wird auf die Humanökologie/humanökologischen Forderungen hingewiesen. (oder ähnliche Formulierungen) | Insbesondere wird auf die Forderungen zu Gefahrstoffen (Gesundheits-, Betriebs- und Umweltschutz) hingewiesen.  |
| Bezugsquellen                                     | komplett  | Bezugsquellen: TL A-0101<br><br>Technische Lieferbedingungen (TL):<br>Bundesamt für Ausrüstung, Informationstechnik und Nutzung der Bundeswehr,<br>Postfach 310165,<br>D-56057 Koblenz<br><a href="http://tl.baainbw.de/AG-Bund/TL/ML_Suche_TL.asp">http://tl.baainbw.de/AG-Bund/TL/ML_Suche_TL.asp</a> : |

**3. Aktualisierung von Standards (Normen, AQAP, Gesetze, etc.):**

| Standard  | Streiche:   | Setze:  |
|-----------|---|---|
| AQAP-130  | AQAP-130<br>NATO-Qualitätssicherungsforderungen für Qualitätsprüfung                            | AQAP 2110<br>NATO- QUALITY ASSURANCEREQUIREMENTS FOR DESIGN, DEVELOPMENT AND PRODUCTION |
| AQAP-131  | AQAP-131<br>NATO-Qualitätssicherungsforderungen für Endprüfung                                  | AQAP-2131<br>NATO- QUALITY ASSURANCE REQUIREMENTS FOR FINAL INSPECTION AND TEST         |
| AQAP 2110 | AQAP 2110<br>NATO-Qualitätssicherungsanforderungen für Entwicklung, Konstruktion und Produktion | AQAP 2110<br>NATO- QUALITY ASSURANCEREQUIREMENTS FOR DESIGN, DEVELOPMENT AND PRODUCTION |
| AQAP-2130 | AQAP-2130<br>NATO-Qualitätssicherungsforderungen für Prüfung und Test                           | AQAP 2110<br>NATO- QUALITY ASSURANCEREQUIREMENTS FOR DESIGN, DEVELOPMENT AND PRODUCTION |
| AQAP-2131 | AQAP-2131<br>NATO-Qualitätssicherungsanforderungen für Endprüfung                               | AQAP-2131<br>NATO- QUALITY ASSURANCE REQUIREMENTS FOR FINAL INSPECTION AND TEST         |
| DIN 3416  | DIN 3416<br>Reißverschlüsse - Begriffe  | DIN 3416:1998-05<br>Reißverschlüsse Begriffe  |
| DIN 3418  | DIN 3418<br>Kunststoff-Reißverschlüsse - Arten, Maße, Werkstoffe                                | DIN 3418:1998-05<br>Kunststoff-Reißverschlüsse - Arten, Maße, Werkstoffe                |
| DIN 3419  | DIN 3419<br>Reißverschlüsse - Teil 1: Technische Lieferbedingungen                              | DIN 3419-1:1998-05<br>Reißverschlüsse - Teil 1: Technische Lieferbedingungen            |

**Produktspezifikation: Bw0-13-0001**

**Gültig ab: 22.10.2020**

**Ausgabe: 3**

**Allgemeine ergänzende technische Forderungen**

| Standard         | Streiche:  | Setze:   |
|------------------|--|--|
| DIN 53811        | DIN 53811<br>Prüfung von Textilien; Faserdurchmesser-Messung in Mikroprojektion der Längsansicht   | DIN EN ISO 137<br>Wolle - Bestimmung des Faserdurchmessers - Mikroskop-Projektionsverfahren  |
| DIN 55350-18     | DIN 55350-18<br>Begriffe der Qualitätssicherung und Statistik; Begriffe zu Bescheinigungen über die Ergebnisse von Qualitätsprüfungen; Qualitätsprüf-Zertifikate               | DIN 55350-18:1987-07<br>Begriffe der Qualitätssicherung und Statistik; Begriffe zu Bescheinigungen über die Ergebnisse von Qualitätsprüfungen; Qualitätsprüf-Zertifikate   |
| DIN EN 20105-C01 | DIN EN 20105-C01<br>Textilien; Farbechtheitsprüfungen; Teil C01: Bestimmung der Waschechtheit von Färbungen und Drucken; Test 1  | DIN EN ISO 105-C10<br>Textilien; Farbechtheitsprüfungen; Teil C10: Farbechtheit gegen das Waschen mit Seife oder mit Seife und Soda<br><br>Prüfnummer: A (1)   |
| DIN EN 20105-C03 | DIN EN 20105-C03<br>Textilien; Farbechtheitsprüfungen; Teil C03: Bestimmung der Waschechtheit von Färbungen und Drucken; Test 3  | DIN EN ISO 105-C10<br>Textilien; Farbechtheitsprüfungen; Teil C10: Farbechtheit gegen das Waschen mit Seife oder mit Seife und Soda<br><br>Prüfnummer: C (3)   |
| DIN EN 20105-C04 | DIN EN 20105-C04<br>Textilien; Farbechtheitsprüfungen; Teil C04: Bestimmung der Waschechtheit von Färbungen und Drucken; Test 4  | DIN EN ISO 105-C10<br>Textilien; Farbechtheitsprüfungen; Teil C10: Farbechtheit gegen das Waschen mit Seife oder mit Seife und Soda<br><br>Prüfnummer: D (4)   |
| DIN EN 20811     | DIN EN 20811<br>Textilien; Bestimmung des Widerstandes gegen das Durchdringen von Wasser; Hydrostatischer Druckversuch   | DIN EN ISO 811<br>Textilien - Bestimmung des Widerstandes gegen das Durchdringen von Wasser - Hydrostatischer Druckversuch   |
| DIN EN 25077     | DIN EN 25077<br>Textilien; Bestimmung der Maßänderung beim Waschen und Trocknen  | DIN EN ISO 5077<br>Textilien - Bestimmung der Maßänderung beim Waschen und Trocknen  |
| DIN EN 26330     | DIN EN 26330<br>Textilien - Nichtgewerbliche Wasch- und Trocknungsverfahren zur Prüfung von Textilien  | DIN EN ISO 6330<br>Textilien - Nichtgewerbliche Wasch- und Trocknungsverfahren zur Prüfung von Textilien<br><b>Achtung:</b><br><i>Wasch- und Trocknungsverfahren sind nach der aktuell gültigen Ausgabe auszuwählen.</i> |
| DIN EN 31092     | DIN EN 31092<br>Textilien - Physiologische Wirkungen - Messung des Wärme- und Wasserdampfdurchgangswiderstandes unter stationären Bedingungen (sweating guarded-hotplate test) | DIN EN ISO 11092<br>Textilien - Physiologische Wirkungen - Messung des Wärme- und Wasserdampfdurchgangswiderstandes unter stationären Bedingungen (sweating guarded-hotplate test)                                       |
| DIN EN 340       | DIN EN 340<br>Schutzkleidung - Allgemeine Anforderungen  | DIN EN ISO 13688<br>Schutzkleidung - Allgemeine Anforderungen  |
| DIN EN 471       | DIN EN 471<br>Warnkleidung-Prüfverfahren und Anforderungen- zurückgezogen  | DIN EN ISO 20471<br>Hochsichtbare Warnkleidung - Prüfverfahren und Anforderungen   |

**Produktspezifikation: Bw0-13-0001**

**Gültig ab: 22.10.2020**

**Ausgabe: 3**

**Allgemeine ergänzende technische Forderungen**

| Standard                       | Streiche:  | Setze:   |
|--------------------------------|--|--|
| EGV 850/2004                   | EGV 850/2004<br>Verordnung (EG) Nr. 850/2004 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 29. April 2004 über persistente organische Schadstoffe und zur Änderung der Richtlinie 79/117/EWG | VERORDNUNG (EU) 2019/1021 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES<br>vom 20. Juni 2019<br>über persistente organische Schadstoffe (Neufassung) |
| PSA Richtlinie                 | Richtlinie 89/686/EWG  | PSA Verordnung (Verordnung (EU) 2016/425).   |
| Textilkennzeichnungsverordnung | - Textilkennzeichnungsverordnung<br>- TKG<br>- TKZg verordnung   | Textilkennzeichnungsgesetz   |

**4. Ergänzungen/ zusätzliche Forderungen zu Standards:**

| Standard                                     | Ergänze:  |
|--|---|
| TL 8305-0011<br>TL 8400-0001<br>TL 8305-0160 | Anhang A<br>Messung der CIELab-Farbwerte von Einzelfarben<br><br>-Messgerät, Messgeometrie<br>Streiche: (Hinweis: 45°- Geometrien sind nicht erlaubt)<br>Setze: d/8°<br><br>Messblende:<br>Streiche: mindestens 18mm Durchmesser<br>Setze: mindestens 25mm<br>Ergänze: Für Melangen Farbausfall ist das Messergebnis als Mittelwert aus mindestens 10 Einzelmessungen anzugeben.  |
| gilt für alle Standards mit diesem Punkt     | Punkt 3.3 Amtliche Gütesicherung/Güteprüfung:<br><br>Ist der Auftraggeber eine Bekleidungsgesellschaft, gilt folgende Regelung:<br>Die Qualitätssicherungsbedingungen gemäß Ziffer 3.2 sind Bestandteil des Vertrages zwischen Bekleidungsgesellschaft und Auftragnehmer. Darüber hinaus behält sich der Bund im Rahmen der Güteprüfung im Einzelfall vor, vom Auftragnehmer über die Bekleidungsgesellschaft Mustermaterialien für Prüfzwecke bzw. Werkszeugnisse anzufordern. Die Kosten zusätzlicher Güteprüfungen sind vom Auftragnehmer zu tragen, soweit sie durch ihn zu vertreten sind. |