

Los 1: Tätigkeits- und Sonderabzeichen Metall

Für die Angebotsphase:

Qualitätsprüfzertifikat gemäß DIN 55350-18-4.1.2 zum Nachweis der in der TL 8455-0134, Ausgabe 10 vom 15.03.2019, Pkt. 2.3 geforderter Eigenschaften an die Werkstoffe.

1 Muster inkl. Musterprüfbericht im Soll / Ist-Vergleich zu ASD 65680A030, Tätigkeitsabz. Pioniere, met.geprägt.

Für die Auftragsausführung (ergänzend zu den Forderungen der Spezifikation):

Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 für das Gesamtprodukt gem. TL 8455-0134, Ausg. 10 vom 15.03.2019 vom Auftragnehmer einzureichen für jede Lieferung.

Los 2 Baret- und Leistungsabzeichen Metall

Für die Angebotsphase:

Für ASD 66050A 020, 030, 070:

Qualitätsprüfzertifikat gemäß DIN 55350-18-4.1.2 zum Nachweis der in der TL 8455-0155, Ausgabe 5 vom 01.04.2000 und Erg.Info. vom 16.04.2019, Pkt. 2.3 geforderter Eigenschaften an die Werkstoffe.

Für 66005A 070:

Qualitätsprüfzertifikat gemäß DIN 55350-18-4.1.2 zum Nachweis der in der TL 8455-0127, Ausgabe 7 vom 20.06.2017 und Erg.Info. vom 16.04.2019, Pkt. 2.3 geforderter Eigenschaften an die Werkstoffe.

Für alle weiteren Artikel:

Qualitätsprüfzertifikat gemäß DIN 55350-18-4.1.2 zum Nachweis der in der TL 8455-0157, Ausgabe 3 vom 01.03.2002 und Erg.Info. vom 16.04.2019, Pkt. 2.2 geforderter Eigenschaften an die Werkstoffe.

1 Muster inkl. Musterprüfbericht im Soll / Ist-Vergleich zu ASD 66050A030, Abz-Leistung, MetPlakette.

Für die Auftragsausführung (ergänzend zu den Forderungen der Spezifikation):

Für ASD 66050A 020, 030, 070:

Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 für das Gesamtprodukt gem. TL 8455-0115, Ausg. 5 vom 01.04.2000 inkl. Erg.Info. vom 16.04.2019 vom Auftragnehmer einzureichen für jede Lieferung.

Für 66005A 070:

Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 für das Gesamtprodukt gem. TL 8455-0127, Ausg. 7 vom 20.06.2017 inkl. Erg.Info. vom 16.04.2019 vom Auftragnehmer einzureichen für jede Lieferung.

Für alle weiteren Artikel:

Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 für das Gesamtprodukt gem. TL 8455-0128 Ausg. 14 vom 13.10.2017 inkl. Erg.Info. vom 16.04.2019 vom Auftragnehmer einzureichen für jede Lieferung.

Los 3 Dienstgradabzeichen Metall

Für die Angebotsphase:

Qualitätsprüfzertifikat gemäß DIN 55350-18-4.1.2 zum Nachweis der in der 8455-0007, Ausgabe 8 vom 01.10.2000 und Erg.Info. vom 16.04.2019, Pkt. 2.3 geforderter Eigenschaften an die Werkstoffe.

1 Muster inkl. Musterprüfbericht im Soll / Ist-Vergleich zu ASD60260A170, AbzDstgr, -Met. H-A-Go f. Uffz.

Für die Auftragsausführung (ergänzend zu den Forderungen der Spezifikation):

Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 für das Gesamtprodukt gem. 8455-0007, Ausgabe 8 vom 01.10.2000 und Erg.Info. vom 16.04.2019 vom Auftragnehmer einzureichen für jede Lieferung.

Los 4 andere Metallabzeichen

Für die Angebotsphase:

Qualitätsprüfzertifikat gemäß DIN 55350-18-4.1.2 zum Nachweis der in der 8455-0090, Ausgabe 7 vom 07.11.2017 und Erg.Info. vom 16.04.2019, Pkt. 2.2 geforderter Eigenschaften an die Werkstoffe.

1 Muster inkl. Musterprüfbericht im Soll / Ist-Vergleich zu ASD 65000A060, Abz Verw., Marine, Metall, gol.

Für die Auftragsausführung (ergänzend zu den Forderungen der Spezifikation):

Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 für das Gesamtprodukt gem. 8455-0090, Ausgabe 7 vom 07.11.2017 und Erg.Info. vom 16.04.2019 vom Auftragnehmer einzureichen für jede Lieferung.

Los 5 geflochtene Schnüre

Für die Angebotsphase:

Qualitätsprüfzertifikat gemäß DIN 55350-18-4.1.2 zum Nachweis folgender in TL 8455-0116, Ausgabe 2 vom 01.05.1996 und Erg.Info. vom 16.04.2019 geforderter Eigenschaften:

- 2.1.1 Metallgespinst
- 2.1.2 Textilgespinst
- 2.1.3 Einlage

Qualitätsprüfzertifikat gemäß DIN 55350-18-4.1.2 zum Nachweis folgender in TL 8305-0061, Ausgabe 8 vom 06.03.2018 geforderter Eigenschaften:

- 2.1 Faserstoffe und Garne
- 2.2 Gewebe

1 Muster inkl. Musterprüfbericht im Soll / Ist-Vergleich zu ASD66100A010, Leistungsabz., Schützenschnur. Alternativ kann ein gleichartiges Muster eingereicht werden, sofern dieses nach spezifikationskonformer Fertigungstechnologie gefertigt wurde und die zugrunde gelegte technische Spezifikation eingereicht wird. Abweichende Farben, Abmessungen oder Motive sind als musterbedingte Abweichung zulässig und gehen nicht in die Wertung ein, sofern die Bewertung der Verarbeitungsqualität bei Vorhandensein der musterbedingten Abweichungen möglich ist.

Für die Auftragsausführung (ergänzend zu den Forderungen der Spezifikation):

Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 für das Gesamtprodukt gem. TL 8455-0116, Ausgabe 2 vom 01.05.1996 und Erg.Info. vom 16.04.2019 vom Auftragnehmer einzureichen für jede Lieferung.

Los 7 Abzeichen maschinengestickt

Für die Angebotsphase:

Für ASD 62180A 010, 62255A 010:

Qualitätsprüfzertifikat gemäß DIN 55350-18-4.1.2 zum Nachweis folgender in TL 8305-0061, Ausgabe 8 vom 06.03.2018 geforderter Eigenschaften:

- 2.2 Gewebe

Für ASD 64750A 010, 64800A 010, 64810A 010, 64850A 010:

Qualitätsprüfzertifikat gemäß DIN 55350-18-4.1.2 zum Nachweis folgender in TL 8455-0154, Ausgabe 2 vom 01.10.1997 geforderter Eigenschaften:

- 2.1.1 Grundband
- 2.2.2 Bindungen
- 2.2.3 Fadendichte
- 2.3.1.4 Infrarot-Remission

Für alle weiteren Artikel:

Qualitätsprüfzertifikat gemäß DIN 55350-18-4.1.2 zum Nachweis folgender in TL 8305-0008, Ausgabe 7 vom 24.02.2010 und Erg.Info. vom 27.09.2018 geforderter Eigenschaften:

- 2.1. Faserstoffe und Garne
- 2.2.1 Gewebebindung
- 2.2.3 Technologische Werte

Jeweils 1 Muster inkl. Musterprüfbericht im Soll / Ist-Vergleich zu ASD 64750A010, Abz Lb,SanOffz (Bandw), Arzt und ASD 64800A010, AbzLb SanOffz(Bandw), ZahnArzt.

Für die Auftragsausführung (ergänzend zu den Forderungen der Spezifikation):

Für ASD 62180A 010, 62255A 010:

Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 für das Gesamtprodukt gem. TL 8455-0149, Ausg. 7 vom 28.11.2018 vom Auftragnehmer einzureichen für jede Lieferung.

Für ASD 64750A 010, 64800A 010, 64810A 010, 64850A 010:

Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 für das Gesamtprodukt gem. TL 8455-0154, Ausg.2 vom 01.10.1997 inkl. Erg.Info. vom 16.04.2019 vom Auftragnehmer einzureichen für jede Lieferung.

Für ASD 64915A 010:

Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 für das Gesamtprodukt gem. TL 8455-0111, Ausg.3 vom 01.07.1997 inkl. Erg.Info. vom 02.05.2019 vom Auftragnehmer einzureichen für jede Lieferung.

Für alle weiteren Artikel:

Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 für das Gesamtprodukt gem. TL 8455-0067 Ausg.5 vom 01.06.2001 inkl. Erg.Info. vom 16.04.2019 vom Auftragnehmer einzureichen für jede Lieferung.

Los 8 Verbandsabzeichen

Für die Angebotsphase:

Qualitätsprüfzertifikat gemäß DIN 55350-18-4.1.2 zum Nachweis folgender in der TL 8455-0085, Ausgabe 13 vom 01.09.2018 geforderter Eigenschaften:

- 2.1.1 Faserstoffe und Garne
- 2.2 Bindung und Technologische Kennwerte der Fertigware

1 Muster inkl. Musterprüfbericht im Soll / Ist-Vergleich zu ASD 63865A010, Verbandsabzeichen Kommando Feldjäger d. Bw.

Für die Auftragsausführung (ergänzend zu den Forderungen der Spezifikation):

Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 für das Gesamtprodukt gem. TL 8455-0085, Ausgabe 13 vom 03.09.2018 vom Auftragnehmer einzureichen für jede Lieferung.

Los 9 Aufschiebeschlaufen

Für die Angebotsphase:

Für ASD 67720A 010, 67722A 010:

Qualitätsprüfzertifikat gemäß DIN 55350-18-4.1.2 zum Nachweis folgender zur Kordel geforderter Eigenschaften gemäß TL 8315-0012,

Ausgabe 4 vom 28.09.2006 und Erg.Info. vom 16.04.2019:

- 2.1 Materialien

Für alle weiteren Artikel:

Qualitätsprüfzertifikat gemäß DIN 55350-18-4.1.2 zum Nachweis folgender zum Oberstoff geforderter Eigenschaften gemäß TL 8455-0009,

Ausgabe 9 vom 17.04.2019:

- 2.1.1 Faserstoffe
- 2.2.2 Bindungen
- 2.2.3 Fadendichte
- 2.3.1.4 Infrarot-Remission

1 Muster inkl. Musterprüfbericht im Soll / Ist-Vergleich zu ASD 67722A010, Ueberziehschlaufe Offizieranwärter.

Für die Auftragsausführung (ergänzend zu den Forderungen der Spezifikation):

Für ASD 67720A 010, 67722A 010:

Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 für das Gesamtprodukt gem. TL 8455-0084, Ausgabe 4 vom 21.08.2017 inkl. Erg.Info. vom 16.04.2019 vom Auftragnehmer einzureichen für jede Lieferung.

Für ASD 60075A 010, 020, 220 und ASD 60052A 110, 240, 250:

Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 für das Gesamtprodukt gem. TL 8455-0065, Ausgabe 8 vom 03.05.2013 inkl. Erg.Info. vom 17.01.2017 vom Auftragnehmer einzureichen für jede Lieferung.

Für ASD 60103A 010:

Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 für das Gesamtprodukt gem. TL 8455-0167, Ausgabe 2 vom 15.02.2013 inkl. Erg.Info. vom 16.04.2019 vom Auftragnehmer einzureichen für jede Lieferung.

Für alle weiteren Artikel:

Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 für das Gesamtprodukt gem. TL 8455-0009, Ausgabe 9 vom 17.04.2019 vom Auftragnehmer einzureichen für jede Lieferung.

Los 10 Schulterklappen

Für die Angebotsphase:

Für ASD 60845A 190:

Qualitätsprüfzertifikat gemäß DIN 55350-18-4.1.2 zum Nachweis folgender zum Oberstoff geforderter Eigenschaften gemäß TL 8305-0196, Ausgabe 8 vom 23.10.2008 und Erg.Info. vom 02.05.2019:

- 2.1.1 Spinnstoffe
- 2.1.2 Faserfeinheit und -länge
- 2.1.3 Garn- und Zwirnfeinheit
- 2.2.1 Gewebebindung
- 2.2.3 Technologische Werte der Fertigware

Qualitätsprüfzertifikat gemäß DIN 55350-18-4.1.2 zum Nachweis folgender für die Schulterklappe geforderter Eigenschaften gemäß TL 8455-0054, Ausgabe 9 vom 20.06.2017 und Erg.Info. vom 16.04.2019:

- 2.1.2 Einlage

Für ASD 60700A 030, 080 und ASD 60705A 010, 060 und ASD 60710A 020, 040, 060, 100, 130 und ASD 60715A 070:

Qualitätsprüfzertifikat gemäß DIN 55350-18-4.1.2 zum Nachweis folgender zum Oberstoff geforderter Eigenschaften gemäß TL 8305-0185, Ausgabe 6 v. 04.05.2009 + Erg.Info vom 25.07.2019:

- 2.1.1 Faserstoffe
- 2.1.2 Faserfeinheit u. -länge
- 2.1.3 Garnfeinheit
- 2.2 Gewebebindung
- 2.2.3 Technologische Werte der Fertigware

Qualitätsprüfzertifikat gemäß DIN 55350-18-4.1.2 zum Nachweis folgender für die Schulterklappe geforderter Eigenschaften gemäß **TL 8455-0087**, Ausgabe 5 vom 28.09.2006 und Erg.Info. vom 16.04.2019:

- 2.1.2 Einlage für Schulterklappen

Für alle weiteren Artikel:

Qualitätsprüfzertifikat gemäß DIN 55350-18-4.1.2 zum Nachweis folgender zum Oberstoff geforderter Eigenschaften gemäß TL 8305-0196, Ausgabe 8 vom 23.10.2008 und Erg.Info. vom 02.05.2019:

- 2.1.1 Spinnstoffe
- 2.1.2 Faserfeinheit und -länge
- 2.1.3 Garn- und Zwirnfeinheit
- 2.2.1 Gewebebindung
- 2.2.3 Technologische Werte der Fertigware

Qualitätsprüfzertifikat gemäß DIN 55350-18-4.1.2 zum Nachweis folgender für die Schulterklappe geforderter Eigenschaften gemäß TL 8455-0138, Ausgabe 4 vom 28.09.2006 und Erg.Info. vom 16.04.2019:

- 2.1.2 Einlage für Schulterklappen

1 Muster inkl. Musterprüfbericht im Soll / Ist-Vergleich zu ASD 60565A030, Schkl, Gr, Mtl, P/W, Heer, Abn.

Für die Auftragsausführung (ergänzend zu den Forderungen der Spezifikation):

Für ASD 60845A 190:

Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 für das Gesamtprodukt gem. TL 8455-0054, Ausgabe 9 vom 20.06.2017 inkl. Erg.Info. vom 16.04.2019 vom Auftragnehmer einzureichen für jede Lieferung.

Für ASD 60700A 030, 080 und ASD 60705A 010, 060 und ASD 60710A 020, 040, 060, 100, 130 und ASD 60715A 070:

Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 für das Gesamtprodukt gem. TL 8455-0087, Ausgabe 5 vom 28.09.2006 inkl. Erg.Info. vom 16.04.2019 vom Auftragnehmer einzureichen für jede Lieferung.

Für alle weiteren Artikel:

Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 für das Gesamtprodukt gem. TL 8455-0138, Ausgabe 4 vom 28.09.2006 inkl. Erg.Info. vom 16.04.2019 vom Auftragnehmer einzureichen für jede Lieferung.

Los 11 Tressen und Kragenspiegel gewebt

Für die Angebotsphase:

Für ASD 60305A 030, 070 und ASD 60306A 030 und ASD 60320A 090:

Qualitätsprüfzertifikat gemäß DIN 55350-18-4.1.2 zum Nachweis folgender in der TL 8305-0061, Ausgabe 8 vom 06.03.2018 zum Oberstoff geforderter Eigenschaften:

- 2.1. Faserstoffe und Garne
- 2.2 Gewebe

Für ASD 67765A 010:

Qualitätsprüfzertifikat gemäß DIN 55350-18-4.1.2 zum Nachweis folgender in der TL 8315-0013, Ausgabe 4 vom 01.10.2000 und Erg.Info. vom 16.04.2019 zum Material geforderter Eigenschaften:

- 2.1. Materialien
- 2.2.2 Bindungen
- 2.2.3 Fadendichte

Für ASD 61000A 040:

Qualitätsprüfzertifikat gemäß DIN 55350-18-4.1.2 zum Nachweis folgender in der **TL 8455-0028, Ausgabe 4 vom 06.09.2006 und Erg.Info. vom 16.04.2019** zum Oberstoff geforderter Eigenschaften:

- 2.1.1 Faserstoffe und Garne
- 2.2.2 Bindungen
- 2.2.3 Fadendichte

1 Muster inkl. Musterprüfbericht im Soll / Ist-Vergleich zu ASD 60306A030, Abz Dstgr, Tres, go. a. blau. Alternativ kann ein gleichartiges Muster eingereicht werden, sofern dieses nach spezifikationskonformer Fertigungstechnologie gefertigt wurde und die zugrunde gelegte technische Spezifikation eingereicht wird. Abweichende Farben, Abmessungen oder Motive sind als musterbedingte Abweichung zulässig und gehen nicht in die Wertung ein, sofern die Bewertung der Verarbeitungsqualität bei Vorhandensein der musterbedingten Abweichungen möglich ist.

Für die Auftragsausführung (ergänzend zu den Forderungen der Spezifikation):

Für ASD 60305A 030, 070 und ASD 60306A 030 und ASD 60320A 090:

Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 für das Gesamtprodukt gem. TL 8455-0022 Ausgabe 12 vom 20.06.2017 vom Auftragnehmer einzureichen für jede Lieferung.

Für ASD 67765A 010:

Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 für das Gesamtprodukt gem. TL 8315-0013 Ausgabe 4 vom 01.10.2000 inkl. Erg.Info. vom 16.04.2019 vom Auftragnehmer einzureichen für jede Lieferung.

Für ASD 61000A 040:

Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 für das Gesamtprodukt gem. TL 8455-0028 Ausgabe 4 vom 06.09.2006 inkl. Erg.Info. vom 16.04.2019 vom Auftragnehmer einzureichen für jede Lieferung.

Los 12 Kordeln und Litzen Textil

Für die Angebotsphase:

Für ASD 61325B 010:

Qualitätsprüfzertifikat gemäß DIN 55350-18-4.1.2 zum Nachweis folgender in TL 8305-0061, Ausgabe 8 vom 06.03.2018 geforderter Eigenschaften:

- 2.1 Faserstoffe und Garne
- 2.2 Gewebe

Für alle weiteren Artikel:

Qualitätsprüfzertifikat gemäß DIN 55350-18-4.1.2 zum Nachweis folgender in TL 8455-0079, Ausgabe 4 vom 01.04.1999 geforderter Eigenschaften:

- 2.1.1 Faserstoffe

1 Muster inkl. Musterprüfbericht im Soll / Ist-Vergleich zu ASD 62000A030, Band, Schlaufe Waffenfarbe, He. Alternativ kann ein gleichartiges Muster eingereicht werden, sofern dieses nach spezifikationskonformer Fertigungstechnologie gefertigt wurde und die zugrunde gelegte technische Spezifikation eingereicht wird. Abweichende Farben, Abmessungen oder Motive sind als musterbedingte Abweichung zulässig und gehen nicht in die Wertung ein, sofern die Bewertung der Verarbeitungsqualität bei Vorhandensein der musterbedingten Abweichungen möglich ist.

Für die Auftragsausführung (ergänzend zu den Forderungen der Spezifikation):

Für ASD 61325B 010:

Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 für das Gesamtprodukt gem. TL 8455-0010 Ausgabe 2 vom 01.04.1997 inkl. Erg.Info. vom 16.04.2019 vom Auftragnehmer einzureichen für jede Lieferung.

Für alle weiteren Artikel:

Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 für das Gesamtprodukt gem. TL 8455-0079 Ausgabe 4 vom 01.04.1999 inkl. Erg.Info. vom 16.04.2019 vom Auftragnehmer einzureichen für jede Lieferung.

Los 13 Ärmelbänder maschinengestickt

Für die Angebotsphase:

Qualitätsprüfzertifikat gemäß DIN 55350-18-4.1.2 zum Nachweis folgender in TL8455-0080, Ausgabe 5 vom 01.02.2000 und Erg.Info vom 16.04.2019 geforderter Eigenschaften:

- 2.1.1 Grundband
- 2.1.2 Futterband

1 Muster inkl. Musterprüfbericht im Soll / Ist-Vergleich zu ASD 66815A010 Ärmelband, Geschwader BoelckeL

Für die Auftragsausführung (ergänzend zu den Forderungen der Spezifikation):

Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 für das Gesamtprodukt gem. TL 8455-0080 Ausgabe 5 vom 01.02.2000 inkl. Erg.Info. vom 16.04.2019 vom Auftragnehmer einzureichen für jede Lieferung.

Los 14 Ärmel- und Zusatzabzeichen für Ärmelabzeichen

Für die Angebotsphase:

Qualitätsprüfzertifikat gemäß DIN 55350-18-4.1.2 zum Nachweis folgender in TL 8455-0169, Ausgabe 1 vom 01.09.2011 und Erg.Info. vom 16.04.2019 geforderter Eigenschaften:

- 2.1.1 Grundgewebe
- 2.1.5 Fixiereinlage

1 Muster inkl. Musterprüfbericht im Soll / Ist-Vergleich zu ASD 63875A040, Ärmelabzeichen, Dienstgrad, Fw.

Für die Auftragsausführung (ergänzend zu den Forderungen der Spezifikation):

Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 für das Gesamtprodukt gem. TL 8455-0169 Ausgabe 1 vom 20.09.2011 inkl. Erg.Info. vom 16.04.2019 vom Auftragnehmer einzureichen für jede Lieferung.

Los 15 Mützenbänder

Für die Angebotsphase:

Qualitätsprüfzertifikat gemäß DIN 55350-18-4.1.2 zum Nachweis folgender Eigenschaften gem. TL 8455-0024, Ausgabe 17 vom 25.01.2019:

- 2.1 Materialien, Faserstoffe
- 2.2.2 Bindung
- 2.2.3 Fadendichte

1 Muster inkl. Musterprüfbericht im Soll / Ist-Vergleich zu ASD 66635A010 Mützenband Deutsche Marine. Alternativ kann ein gleichartiges Muster eingereicht werden, sofern dieses nach spezifikationskonformer Fertigungstechnologie gefertigt wurde und die zugrunde gelegte technische Spezifikation eingereicht wird. Abweichende Farben, Abmessungen oder Motive sind als musterbedingte Abweichung zulässig und gehen nicht in die Wertung ein, sofern die Bewertung der Verarbeitungsqualität bei Vorhandensein der musterbedingten Abweichungen möglich ist.

Für die Auftragsausführung (ergänzend zu den Forderungen der Spezifikation):

Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 für das Gesamtprodukt gem. TL 8455-0024 Ausgabe 17 vom 25.01.2019 vom Auftragnehmer einzureichen für jede Lieferung.

Wird auf mehrere Lose des gleichen Materials oder Werkstoffes geboten, ist der Materialnachweis nur einmalig zu erbringen. Hierbei muss der Bieter erkenntlich machen, für welche Lose der Nachweis eingereicht wird.