

bwbekleidung	Ausgabe-Nr.	2	Produktspezifikations-Nr.:	B3-05-0002
	Datum/Bearbeiter:	16.02.21/bm	Produktspezifikations-Bezeichnung:	Langbinder, PE, Heer, Lw, Marine Bundeswehr

1. Abbildung:

Ausführung: glänzend

Heer: Luftwaffe (Lw): Marine:



Ausführung: matt

Heer: Luftwaffe (Lw): Marine:



2. Artikelbeschreibung:

Herrenkrawatten zum Binden mit Passentino (Krawattenschlaufe auf der Rückseite) zum Dienst- und Ausgehanzug in 2 unterschiedlichen Ausführungen: matt und glänzend.

bwbekleidung	Ausgabe-Nr.	2	Produktspezifikations-Nr.:	B3-05-0002
	Datum/Bearbeiter:	16.02.21/bm	Produktspezifikations-Bezeichnung:	Langbinder, PE, Heer, Lw, Marine Bundeswehr

3. Artikelliste:			
	Artikel-Nr.	Artikelbezeichnung	Ergänzende Hinweise
3.1.	21002927	Langbinder glänzend, anthrazit	- Heer - glänzend
3.2.	21002933	Langbinder matt, anthrazit	- Heer - matt
3.3.	21011697	Langbinder glänzend, dunkelblau	- Luftwaffe - glänzend
3.4.	21002932	Langbinder matt, blau	- Luftwaffe - matt
3.5.	21002928	Langbinder glänzend, schwarz	- Marine - glänzend
3.6.	21002934	Langbinder matt, schwarz	- Marine - matt

4. Maßtabelle			
	Messstrecke	Einheitsgröße	Tol. +/- cm
4.1.	Gesamtlänge von Spitze zu Spitze	148 cm	1
4.2.	Breite Spitze unten	8 cm	0,5
4.3.	Breite Spitze oben	4 cm	0,5
4.4.	Schenkelbreite, Spitze unten	5,5 cm	0,3
4.5.	Schenkelbreite, Spitze oben	2,5 cm	0,3
4.6.	Position Schlaufe Rückseite: von der unteren Spitze gemessen	26 cm	0,5

bwbekleidung	Ausgabe-Nr.	2	Produktspezifikations-Nr.:	B3-05-0002
	Datum/Bearbeiter:	16.02.21/bm	Produktspezifikations-Bezeichnung:	

5.	Technische Forderungen					
5.1.	Materialien	Beschreibung			Farbe	Qualitätsnachweis
5.1.1.	Obermaterial:	Ausführung glänzend: - Materialzusammensetzung in Kette und Schuss: 100 % Polyester - Garnfeinheit in Kette und Schuss: 64dtex als Anhalt - Flächengewicht (g/m ²): ca. 112 - Ausrüstung: thermofixiert, Fleckschutzausrüstung Ausführung matt: - Materialzusammensetzung in Kette und Schuss: 100 % Polyester, Filamentgarne matt - Garnfeinheit in Kette und Schuss: 167 dtex f 48x2 als Anhalt - Bindung: Leinwand - Flächengewicht (g/m ²): ca. 180 - Ausrüstung: thermofixiert, Fleckschutzausrüstung - Stückfärbung			- anthrazit, gemäß RAL 7016 als Anhalt - dunkelblau, gemäß RAL 5011 als Anhalt - schwarz, gemäß RAL 9011 als Anhalt	Werkszeugnis 2.2 nach DIN EN 10204
5.1.1.1.	Forderungen für Restkrumpf Obermaterial DIN EN ISO 6330	max. ± 5%				
5.1.1.2.	Pilling Martindale DIN EN ISO 12945-2	- glänzend: Note 5 - matt: Note 4				
5.1.1.3.	Forderungen für Farbechtheiten Obermaterial	Echtheitszahl für die Änderung der Farbe	Echtheitszahl für das Anbluten auf PA	Echtheitszahl für das Anbluten auf CO		
5.1.1.3.1.	Lichtechtheit DIN EN ISO 105-B02	4				
5.1.1.3.2.	Wasserechtheit DIN EN ISO 105-E01	4	4	4		
5.1.1.3.3.	Schweißechtheit DIN EN ISO 105-E04 a) alkalisch b) sauer	4 4	4 4	4 4		
5.1.1.3.4.	Reibechtheit DIN EN ISO 105-X12 trocken naß	- -	- -	4 4		

bwbeleidung	Ausgabe-Nr.	2	Produktspezifikations-Nr.:	B3-05-0002
	Datum/Bearbeiter:	16.02.21/bm	Produktspezifikations-Bezeichnung:	Langbinder, PE, Heer, Lw, Marine Bundeswehr

5.1.2.	Futterstoff	Für den Verwendungszweck geeignet	Farbpassend	Datenblatt
5.1.3.	Einlage	Für den Verwendungszweck geeignet	Für den Verwendungszweck geeignet	Datenblatt
5.1.4.	Passentino	Aus dem entsprechenden Obermaterial - Höhe: ca. 1 cm - 1,5 cm - Länge: ca. 5 cm	Gemäß Obermaterial	
5.1.5.	Nähgarn	Für den Verwendungszweck geeignet	farbpassend	Datenblatt

5.2.	Verarbeitung			
5.2.1.	Zuschnitt	Der Schnittkonstruktion wird die Fertigmaßtabelle zugrunde gelegt. Die Fertigmaße gemäß Maßtabelle sind verbindlich. Alle Schnittteile werden in Kettrichtung zugeschnitten. Wechselseitige Schnittrichtung ist zugelassen. Alle Schnittteile eines Bekleidungsstücks jedoch in gleicher Schnittrichtung. Markierungsbohrlöcher sind nicht zulässig. Nahtzugaben müssen vom Auftragnehmer so individuell bestimmt werden, dass alle Nähte fachgerecht verarbeitet sind. Abweichungen von dieser Vorgabe siehe weitere Verarbeitungsschritte.		
5.2.2.	Nähte	Alle offenen Schnittkanten werden fachgerecht verarbeitet. Alle offenen Nahtenden werden verriegelt. Die Nähte dürfen keine Kräuselungen oder Perforationen aufweisen. Auf gleichmäßige Einstellung der Fadenspannung ist zu achten.		

5.2.3.	Verarbeitungsschritte	Beschreibung
5.2.3.1.	Krawatte, Ausführung: glänzend	offenes Vorderblatt, geschlossenes Endteil
5.2.3.2.	Krawatte, Ausführung: matt	geschlossenes Vorderblatt und Endteil

bwbekleidung	Ausgabe-Nr.	2	Produktspezifikations-Nr.:	B3-05-0002
	Datum/Bearbeiter:	16.02.21/bm	Produktspezifikations-Bezeichnung:	

6.	Kennzeichnung	Beschreibung	Bemerkungen, Position, Abbildung
Das Anbringen von anderen Marken- und Firmenlogos als den unten angeführten ist nicht gestattet.			
6.1.	Einnähetikett	<p>handelsübliches schwarzes Etikett, Schriftfarbe weiß</p> <p><u>Informationen auf Etikett:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Materialzusammensetzung (nur deutsch) - BwBM Artikelnummer - Bestellnummer (BS) - Pflegekennzeichnung <p><u>Als Anhalt:</u> Produktdatenblatt: B0-09-0001, Produktkennzeichnung Ausführung: 3. Einnähetikett</p>	<p>Position: in der oberen Spitze (Endteil) eingefasst</p> 
6.1.1.	Materialzusammensetzung	Gemäß TextilKennzG	
6.1.2.	Pflegekennzeichnung	Gemäß DIN EN ISO 3758	
6.2.	Anhängeetikett	<p>Gemäß Produktdatenblatt: B0-09-0001, Produktkennzeichnung</p> <p>Ausführung: 2.6.1 Anhängeetikett</p>	<p>Position: Barcode gemäß Anlage Logistik</p>
6.3.	Verpackungsvorschrift		jede Krawatte ist einzeln in einen handelsüblichen Kunststoffbeutel zu verpacken und mit einem Barcodeaufkleber zu versehen.

7.	Qualitätssicherung	
7.1.	Bescheinigung der Konformität des Produktes:	Die Einhaltung der in dieser Spezifikation gestellten Forderungen ist vom Auftragnehmer durch eine Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 zu bescheinigen.
7.2.	Forderungen zu Gefahrstoffen	Gemäß Grundlagen TL je nach eingesetztem Material: TL 8305-0011

bwbekleidung	Ausgabe-Nr.	2	Produktspezifikations-Nr.:	B3-05-0002
	Datum/Bearbeiter:	16.02.21/bm	Produktspezifikations-Bezeichnung:	Langbinder, PE, Heer, Lw, Marine Bundeswehr

8.	Nutzungsrechte	<p>©Bund: Dem Bund stehen ausschließliche Nutzungsrechte zu. Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhaltes sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung der Bundesrepublik Deutschland zulässig. Zuwiderhandlungen verpflichten zum Schadenersatz.</p> <p>Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten</p>
-----------	-----------------------	--

9.	Zitierte Unterlagen	Alle zitierten Unterlagen gelten in der jeweils zum Vertragszeitpunkt gültigen Fassung
	DIN EN 10204	Metallische Erzeugnisse - Arten von Prüfbescheinigungen
	DIN EN ISO 105-B02	Farbechtheit gegen künstliches Licht: Xenonbogenlicht
	DIN EN ISO 105-E01	Farbechtheit gegen Wasser
	DIN EN ISO 105-E04	Farbechtheit gegen Schweiß
	DIN EN ISO 105-X12	Farbechtheit gegen Reiben
	DIN EN ISO 12945-2	Bestimmung der Neigung von textilen Flächengebilden zur Flusenbildung auf der Oberfläche und der Pillneigung
	DIN EN ISO 3758	Textilien - Pflegekennzeichnungs-Code auf der Basis von Symbolen
	DIN EN ISO 6330	Nichtgewerbliche Wasch- und Trocknungsverfahren zur Prüfung von Textilien
	DIN EN ISO/IEC 17050-1	Konformitätsbewertung - Konformitätserklärung von Anbietern - Teil 1: Allgemeine Anforderungen
	DIN ISO 16016	Technische Produktdokumentation - Schutzvermerke zur Beschränkung der Nutzung von Dokumenten und Produkten
	TextilKennzG	Gesetz zur Durchführung der Verordnung (EU) Nr. 1007/2011 und zur Ablösung des Textilkennzeichnungsgesetzes
	RAL 840 HR	Farbregister der klassischen Farben des RAL
	TL 8305-0011	Gewebe aus Naturfasern, Chemiefasern und deren Mischgespinnsten sowie daraus gefertigte Bekleidungs-, Wäsche- und Ausrüstungsstücke (Allgemeine Bedingungen)
	B0-09-0001	Produktkennzeichnung für BWBM Shop
10.	Bezugsquellen	
	Technische Lieferbedingungen (TL)	Bundesamt für Ausrüstung, Informationstechnik und Nutzung der Bundeswehr, Postfach 310165, 56057 Koblenz http://tl.baainbw.de/AG-Bund/TL/ML_Suche_TL.asp
	TL A-0101	Bezugsquellen

bwbekleidung	Ausgabe-Nr.	2	Produktspezifikations-Nr.:	B3-05-0002
	Datum/Bearbeiter:	16.02.21/bm	Produktspezifikations-Bezeichnung:	Langbinder, PE, Heer, Lw, Marine Bundeswehr

	BwBM Produktspezifikationen	Bw Bekleidungsmanagement GmbH, Edmund-Rumpler-Str. 8-10, 51149 Köln www.bwbm.de
	DIN EN, DIN EN ISO, DIN ISO, DIN EN ISO/IEC, TextilKennzG	Beuth Verlag GmbH, 13627 Berlin www.beuth.de
	RAL-Farben	RAL, Siegburger Straße 39, 53757 Sankt Augustin www.ral.de