1. **Vorwort:**

Die allgemeinen ergänzenden technischen Forderungen beziehen sich auf generelle Inhalte von Spezifikationen der Bundeswehr, wie z.B. Technische Lieferbedingungen (TL), Modelblätter, Leistungsbeschreibungen, Produktspezifikationen, etc., mit grundsätzlichem Änderungs- bzw. Aktualisierungsbedarf. Diese sind immer anzuwenden, wenn einer der folgenden aufgeführten Punkte zutrifft.

1. **Aktualisierung von Formulierungen:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Formulierung** | **Streiche:** | **Setze:** |
| Allgemeine technisch-organisatorische Forderungen | Insbesondere wird auf die Humanökologie/humanökologischen Forderungen hingewiesen.  (oder ähnliche Formulierungen) | Insbesondere wird auf die Forderungen zu Gefahrstoffen (Gesundheits-, Betriebs-  und Umweltschutz) hingewiesen. |
| Bezugsquellen | komplett | Bezugsquellen: TL A-0101  Technische Lieferbedingungen (TL):  Bundesamt für Ausrüstung, Informationstechnik und Nutzung der Bundeswehr,  Postfach 300165,  D-56057 Koblenz  http://tl.baainbw.de/AG-Bund/TL/ML\_Suche\_TL.asp | |
| RAL Farben | RAL gemeinnützige GmbH,  Siegburger Straße 39  53757 Sankt Augustin | RAL gemeinnützige GmbH,  Fränkische Straße 7,  53229 Bonn www.ral.de | |
| Nutzungsdauer | komplett ersatzlos | - | |

1. **Aktualisierung von Standards (Normen, AQAP, Gesetze, etc.):**

| **Standard** | **Streiche:** | **Setze:** |
| --- | --- | --- |
| AQAP-130 | AQAP-130  NATO-Qualitätssicherungsforderungen für  Qualitätsprüfung | AQAP 2110  NATO- QUALITY ASSURANCEREQUIREMENTS FOR DESIGN, DEVELOPMENT AND PRODUCTION |
| AQAP-131 | AQAP-131  NATO-Qualitätssicherungsforderungen für Endprüfung | AQAP-2131 NATO- QUALITY ASSURANCE REQUIREMENTS FOR FINAL INSPECTION AND TEST |
| AQAP 2105 | AQAP-2105  NATO-Anforderungen für Qualitätsmanagementpläne | AQAP-2105  NATO- REQUIREMENTS FOR QUALITY PLANS |
| AQAP 2110 | AQAP 2110  NATO-Qualitätssicherungsanforderungen für Entwicklung, Konstruktion  und Produktion | AQAP 2110 NATO- QUALITY  ASSURANCEREQUIREMENTS FOR DESIGN,  DEVELOPMENT AND PRODUCTION |
| AQAP-2130 | AQAP-2130  NATO-Qualitätssicherungsforderungen für Prüfung und Test | AQAP 2110 NATO- QUALITY ASSURANCEREQUIREMENTS FOR DESIGN, DEVELOPMENT AND PRODUCTION |
| AQAP-2131 | AQAP-2131  NATO-Qualitätssicherungsanforderungen für Endprüfung | AQAP-2131 NATO- QUALITY ASSURANCE REQUIREMENTS FOR FINAL INSPECTION AND TEST |
| DIN 3416 | DIN 3416  Reißverschlüsse – Begriffe | DIN 3416:1998-05  Reißverschlüsse Begriffe |
| DIN 3418 | DIN 3418  Kunststoff-Reißverschlüsse - Arten, Maße, Werkstoffe | DIN 3418:1998-05  Kunststoff-Reißverschlüsse - Arten, Maße, Werkstoffe |
| DIN 3419 | DIN 3419  Reißverschlüsse - Teil 1: Technische Lieferbedingungen | DIN 3419-1:1998-05  Reißverschlüsse - Teil 1: Technische Lieferbedingungen |
| DIN 53811 | DIN 53811  Prüfung von Textilien; Faserdurchmesser-Messung in Mikroprojektion der Längsansicht | DIN EN ISO 137  Wolle - Bestimmung des Faserdurchmessers - Mikroskop-Projektionsverfahren |
| DIN 55350-18 | DIN 55350-18 Begriffe der Qualitätssicherung und Statistik; Begriffe zu Bescheinigungen über die Ergebnisse von Qualitätsprüfungen; Qualitätsprüf-Zertifikate | DIN 55350-18:1987-07 Begriffe der Qualitätssicherung und Statistik; Begriffe zu Bescheinigungen über die Ergebnisse von  Qualitätsprüfungen; Qualitätsprüf-Zertifikate |
| DIN EN 20105-A03 | DIN EN 20105-A03  Textilien - Farbechtheitsprüfungen - Teil A03: Graumaßstab zur Bewertung des Anblutens | DIN EN ISO 105-A03  Textilien - Farbechtheitsprüfungen - Teil A03: Graumaßstab zur Bewertung des Anblutens |
| DIN EN 20105-C01 | DIN EN 20105-C01  Textilien; Farbechtheitsprüfungen; Teil C01: Bestimmung der Waschechtheit von Färbungen und Drucken; Test 1 | DIN EN ISO 105-C10  Textilien; Farbechtheitsprüfungen; Teil C10:  Farbechtheit gegen das Waschen mit Seife oder mit Seife und Soda  Prüfnummer: A (1) |
| DIN EN 20105-C03 | DIN EN 20105-C03  Textilien; Farbechtheitsprüfungen; Teil C03: Bestimmung der Waschechtheit von Färbungen und Drucken; Test 3 | DIN EN ISO 105-C10  Textilien; Farbechtheitsprüfungen; Teil C10:  Farbechtheit gegen das Waschen mit Seife oder mit Seife und Soda  Prüfnummer: C (3) |
| DIN EN 20105-C04 | DIN EN 20105-C04  Textilien; Farbechtheitsprüfungen; Teil C04: Bestimmung der Waschechtheit von Färbungen und Drucken; Test 4 | DIN EN ISO 105-C10  Textilien; Farbechtheitsprüfungen; Teil C10:  Farbechtheit gegen das Waschen mit Seife oder mit Seife und Soda  Prüfnummer: D (4) |
| DIN EN 20811 | DIN EN 20811  Textilien; Bestimmung des Widerstandes gegen das Durchdringen von Wasser; Hydrostatischer Druckversuch | DIN EN ISO 811  Textilien - Bestimmung des Widerstandes gegen das Durchdringen von Wasser - Hydrostatischer Druckversuch |
| DIN EN 25077 | DIN EN 25077  Textilien; Bestimmung der Maßänderung beim Waschen und Trocknen | DIN EN ISO 5077  Textilien - Bestimmung der Maßänderung beim Waschen und Trocknen |
| DIN EN 26330 | DIN EN 26330  Textilien - Nichtgewerbliche Wasch-und Trocknungsverfahren zur Prüfung von Textilien | DIN EN ISO 6330  Textilien - Nichtgewerbliche Wasch- und Trocknungsverfahren zur Prüfung von Textilien ***Achtung:***  *Wasch- und Trocknungsverfahren sind nach der aktuell gültigen Ausgabe auszuwählen.* |
| DIN EN 31092 | DIN EN 31092  Textilien - Physiologische Wirkungen - Messung des Wärme- und Wasserdampf-durchgangswiderstandes unter stationären Bedingungen (sweating guarded-hotplate test) | DIN EN ISO 11092  Textilien - Physiologische Wirkungen - Messung des Wärme- und Wasserdampfdurchgangswiderstands unter stationären Bedingungen (sweating guarded-hotplate test |
| DIN EN 340 | DIN EN 340  Schutzkleidung - Allgemeine Anforderungen | DIN EN ISO 13688  Schutzkleidung - Allgemeine Anforderungen |
| DIN EN 471 | DIN EN 471  Warnkleidung-Prüfverfahren und Anforderungen- zurückgezogen | DIN EN ISO 20471  Hochsichtbare Warnkleidung - Prüfverfahren und Anforderungen |
| PSA Richtlinie | Richtlinie 89/686/EWG | PSA Verordnung  (Verordnung (EU) 2016/425). |
| Textilkennzeichnungsverordnung | - Textilkennzeichnungsverordnung  - TKG  - TKZg verordnung | Textilkennzeichnungsgesetz |

1. **Ergänzungen/ zusätzliche Forderungen zu Standards:**

| **Standard** | **Ergänze:** |
| --- | --- |
| TL 8305-0011  TL 8400-0001  TL 8305-0160 | Anhang A  Messung der CIELab-Farbwerte von Einzelfarben    -Messgerät, Messgeometrie  Streiche: (Hinweis: 45°- Geometrien sind nicht erlaubt)  Setze: d/8°  Messblende:  Streiche: mindestens 18mm Durchmesser  Setze: mindestens 25mm  Ergänze: Für Melangen Farbausfall ist das Messergebnis als Mittelwert aus mindestens  10 Einzelmessungen anzugeben. |
| gilt für alle Standards mit diesem Punkt | Punkt 3.3 Amtliche Gütesicherung/Güteprüfung:  Der Bund als Auftraggeber ist gemäß §12 VOL/B, §4 ABBV und den dazugehörigen ZVB/BMVg berechtigt, die Leistungen einer Güteprüfung zu unterziehen.  Insbesondere ist er berechtigt, sich von der vertragsgemäßen Erfüllung der festgelegten Forderungen während aller Phasen der Vertragsabwicklung zu überzeugen, in die Ausführungsunterlagen, insbesondere in die Prüfunterlagen, Einsicht zu nehmen, alle zusammenhängenden Auskünfte zu verlangen und Mustermaterialien für Prüfzwecke anzufordern. |
| gilt für alle Standards, wenn Beschaffung **nicht** auf einer TL (Technische Lieferbedingungen) basiert. | Katalogisierung: Gemäß PUK0001  Bezugsquelle: Bw Bekleidungsmanagement GmbH, Edmund-Rumpler-Str. 8-10, 51149 Köln  www.bwbm.de |