1. **Vorwort:**

Die allgemeinen ergänzenden technischen Forderungen beziehen sich auf generelle Inhalte von Spezifikationen der Bundeswehr, wie z.B. Technische Lieferbedingungen (TL), Modelblätter, Leistungsbeschreibungen, Produktspezifikationen, etc., mit grundsätzlichem Änderungs- bzw. Aktualisierungsbedarf. Diese sind immer anzuwenden, wenn einer der folgenden aufgeführten Punkte zutrifft.

1. **Aktualisierung von Formulierungen:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Formulierung** | **Streiche:** | **Setze:** |
| Allgemeine technisch-organisatorische Forderungen | Insbesondere wird auf die Humanökologie/humanökologischen Forderungen hingewiesen.(oder ähnliche Formulierungen) | Insbesondere wird auf die Forderungen zu Gefahrstoffen (Gesundheits-, Betriebs-und Umweltschutz) hingewiesen. |
| Bezugsquellen | komplett | Bezugsquellen: TL A-0101 Technische Lieferbedingungen (TL): Bundesamt für Ausrüstung, Informationstechnik und Nutzung der Bundeswehr,Postfach 300165,D-56057 Koblenzhttp://tl.baainbw.de/AG-Bund/TL/ML\_Suche\_TL.asp |
| RAL Farben | RAL gemeinnützige GmbH,Siegburger Straße 3953757 Sankt Augustin | RAL gemeinnützige GmbH,Fränkische Straße 7,53229 Bonnwww.ral.de |
| Nutzungsdauer | komplett ersatzlos | - |

1. **Aktualisierung von Standards (Normen, AQAP, Gesetze, etc.):**

| **Standard** | **Streiche:** | **Setze:** |
| --- | --- | --- |
| AQAP-130  | AQAP-130NATO-Qualitätssicherungsforderungen fürQualitätsprüfung  | AQAP 2110NATO- QUALITY ASSURANCEREQUIREMENTS FOR DESIGN, DEVELOPMENT AND PRODUCTION |
| AQAP-131 | AQAP-131NATO-Qualitätssicherungsforderungen für Endprüfung | AQAP-2131NATO- QUALITY ASSURANCE REQUIREMENTS FOR FINAL INSPECTION AND TEST |
| AQAP 2105 | AQAP-2105NATO-Anforderungen für Qualitätsmanagementpläne | AQAP-2105NATO- REQUIREMENTS FOR QUALITY PLANS |
| AQAP 2110 | AQAP 2110NATO-Qualitätssicherungsanforderungen für Entwicklung, Konstruktionund Produktion | AQAP 2110NATO- QUALITYASSURANCEREQUIREMENTS FOR DESIGN,DEVELOPMENT AND PRODUCTION |
| AQAP-2130 | AQAP-2130 NATO-Qualitätssicherungsforderungen für Prüfung und Test | AQAP 2110NATO- QUALITY ASSURANCEREQUIREMENTS FOR DESIGN, DEVELOPMENT AND PRODUCTION |
| AQAP-2131 | AQAP-2131 NATO-Qualitätssicherungsanforderungen für Endprüfung | AQAP-2131NATO- QUALITY ASSURANCE REQUIREMENTS FOR FINAL INSPECTION AND TEST |
| DIN 3416 | DIN 3416Reißverschlüsse – Begriffe | DIN 3416:1998-05Reißverschlüsse Begriffe |
| DIN 3418 | DIN 3418Kunststoff-Reißverschlüsse - Arten, Maße, Werkstoffe | DIN 3418:1998-05Kunststoff-Reißverschlüsse - Arten, Maße, Werkstoffe |
| DIN 3419 | DIN 3419Reißverschlüsse - Teil 1: Technische Lieferbedingungen | DIN 3419-1:1998-05Reißverschlüsse - Teil 1: Technische Lieferbedingungen |
| DIN 53811 | DIN 53811Prüfung von Textilien; Faserdurchmesser-Messung in Mikroprojektion der Längsansicht | DIN EN ISO 137Wolle - Bestimmung des Faserdurchmessers - Mikroskop-Projektionsverfahren |
| DIN 55350-18 | DIN 55350-18Begriffe der Qualitätssicherung und Statistik; Begriffe zu Bescheinigungen über die Ergebnisse von Qualitätsprüfungen; Qualitätsprüf-Zertifikate | DIN 55350-18:1987-07Begriffe der Qualitätssicherung und Statistik; Begriffe zu Bescheinigungen über die Ergebnisse von Qualitätsprüfungen; Qualitätsprüf-Zertifikate |
| DIN EN 20105-A03 | DIN EN 20105-A03Textilien - Farbechtheitsprüfungen - Teil A03: Graumaßstab zur Bewertung des Anblutens | DIN EN ISO 105-A03Textilien - Farbechtheitsprüfungen - Teil A03: Graumaßstab zur Bewertung des Anblutens |
| DIN EN 20105-C01 | DIN EN 20105-C01Textilien; Farbechtheitsprüfungen; Teil C01: Bestimmung der Waschechtheit von Färbungen und Drucken; Test 1 | DIN EN ISO 105-C10Textilien; Farbechtheitsprüfungen; Teil C10:Farbechtheit gegen das Waschen mit Seife oder mit Seife und SodaPrüfnummer: A (1) |
| DIN EN 20105-C03 | DIN EN 20105-C03Textilien; Farbechtheitsprüfungen; Teil C03: Bestimmung der Waschechtheit von Färbungen und Drucken; Test 3 | DIN EN ISO 105-C10Textilien; Farbechtheitsprüfungen; Teil C10:Farbechtheit gegen das Waschen mit Seife oder mit Seife und SodaPrüfnummer: C (3) |
| DIN EN 20105-C04 | DIN EN 20105-C04Textilien; Farbechtheitsprüfungen; Teil C04: Bestimmung der Waschechtheit von Färbungen und Drucken; Test 4 | DIN EN ISO 105-C10Textilien; Farbechtheitsprüfungen; Teil C10:Farbechtheit gegen das Waschen mit Seife oder mit Seife und SodaPrüfnummer: D (4) |
| DIN EN 20811 | DIN EN 20811Textilien; Bestimmung des Widerstandes gegen das Durchdringen von Wasser; Hydrostatischer Druckversuch | DIN EN ISO 811Textilien - Bestimmung des Widerstandes gegen das Durchdringen von Wasser - Hydrostatischer Druckversuch |
| DIN EN 25077 | DIN EN 25077Textilien; Bestimmung der Maßänderung beim Waschen und Trocknen | DIN EN ISO 5077Textilien - Bestimmung der Maßänderung beim Waschen und Trocknen |
| DIN EN 26330 | DIN EN 26330Textilien - Nichtgewerbliche Wasch-und Trocknungsverfahren zur Prüfung von Textilien | DIN EN ISO 6330Textilien - Nichtgewerbliche Wasch- und Trocknungsverfahren zur Prüfung von Textilien***Achtung:****Wasch- und Trocknungsverfahren sind nach der aktuell gültigen Ausgabe auszuwählen.* |
| DIN EN 31092 | DIN EN 31092Textilien - Physiologische Wirkungen - Messung des Wärme- und Wasserdampf-durchgangswiderstandes unter stationären Bedingungen (sweating guarded-hotplate test) | DIN EN ISO 11092Textilien - Physiologische Wirkungen - Messung des Wärme- und Wasserdampfdurchgangswiderstands unter stationären Bedingungen (sweating guarded-hotplate test |
| DIN EN 340 | DIN EN 340Schutzkleidung - Allgemeine Anforderungen | DIN EN ISO 13688Schutzkleidung - Allgemeine Anforderungen |
| DIN EN 471 | DIN EN 471Warnkleidung-Prüfverfahren und Anforderungen- zurückgezogen | DIN EN ISO 20471Hochsichtbare Warnkleidung - Prüfverfahren und Anforderungen |
| PSA Richtlinie | Richtlinie 89/686/EWG | PSA Verordnung (Verordnung (EU) 2016/425). |
| Textilkennzeichnungsverordnung | - Textilkennzeichnungsverordnung- TKG- TKZg verordnung | Textilkennzeichnungsgesetz |

1. **Ergänzungen/ zusätzliche Forderungen zu Standards:**

| **Standard** | **Ergänze:** |
| --- | --- |
| TL 8305-0011TL 8400-0001TL 8305-0160 | Anhang AMessung der CIELab-Farbwerte von Einzelfarben -Messgerät, MessgeometrieStreiche: (Hinweis: 45°- Geometrien sind nicht erlaubt)Setze: d/8° Messblende:Streiche: mindestens 18mm DurchmesserSetze: mindestens 25mmErgänze: Für Melangen Farbausfall ist das Messergebnis als Mittelwert aus mindestens10 Einzelmessungen anzugeben. |
| gilt für alle Standards mit diesem Punkt | Punkt 3.3 Amtliche Gütesicherung/Güteprüfung:Der Bund als Auftraggeber ist gemäß §12 VOL/B, §4 ABBV und den dazugehörigen ZVB/BMVg berechtigt, die Leistungen einer Güteprüfung zu unterziehen.Insbesondere ist er berechtigt, sich von der vertragsgemäßen Erfüllung der festgelegten Forderungen während aller Phasen der Vertragsabwicklung zu überzeugen, in die Ausführungsunterlagen, insbesondere in die Prüfunterlagen, Einsicht zu nehmen, alle zusammenhängenden Auskünfte zu verlangen und Mustermaterialien für Prüfzwecke anzufordern. |
| gilt für alle Standards, wenn Beschaffung **nicht** auf einer TL (Technische Lieferbedingungen) basiert. | Katalogisierung:Gemäß PUK0001Bezugsquelle:Bw Bekleidungsmanagement GmbH, Edmund-Rumpler-Str. 8-10, 51149 Kölnwww.bwbm.de |