

Ergänzende Informationen zu
8305-0195, Ausgabe 3 vom 01.10.2001
Kettelastischer Stoff für Skihosen (Trikot)

Punkt Normative Verweisungen

- Streiche: DIN 53867 Prüfung von Textilien; Bestimmung des Pillverhaltens;
Prüfung nach dem Schlagflügelverfahren (Random-Tumble-Pilling-Tester)
- Streiche: DIN 53890 Prüfung von Textilien; Bestimmung des Knittererholungswinkels
von, Messverfahren an der lufttrockenen Probe mit waagerechter Faltkante
und hochstehendem freien Schenkel
- Setze: DIN EN ISO 2313 Textilien - Bestimmung des Knittererholungsvermögens
eines Prüflings durch Messung des Knittererholungswinkels - Teil 1:
Verfahren mit horizontaler Faltenkante des Prüflings
- Ergänze: DIN EN ISO 13934-1 Bestimmung der Höchstzugkraft und
Höchstzugkraftdehnung - Dehnung mit dem Streifen-Zugversuch
- DIN EN ISO 20932-1 Bestimmung der Elastizität von textilen
Flächengebilden - Teil 1: Streifenprüfungen
- DIN EN ISO 12945-2: Textilien - Bestimmung der Neigung von textilen
Flächengebilden zur Flusenbildung auf der Oberfläche und der Pillneigung -
Teil 2: Modifiziertes Martindale-Verfahren

Bezugsquellen

- Streiche: komplett
- Setze: A-0101
Siegelmuster:
Bw Bekleidungsmanagement GmbH, Edmund-
Rumpler-Straße 8-10, 51149 Köln

Punkt 2.2.1 Technologische Werte der fertig ausgerüsteten Gewebe

- Ergänze: DIN EN ISO 13934-1 für Höchstzugkraft und Höchstzugkraft-Dehnung
- Streiche: Dehnbarkeit in Kettrichtung DIN 53360
- Setze: Dehnbarkeit in Kettrichtung nach DIN EN ISO 20932-1 (Verfahren A)
- Streiche: Knittererholungswinkel DIN 53890
- Setze: Knittererholungswinkel DIN EN ISO 2313

Ergänzende Informationen zu
8305-0195, Ausgabe 3 vom 01.10.2001
Kettelastischer Stoff für Skihosen (Trikot)

Normative Verweisungen und Punkt 2.2.2 Pillverhalten

- Streiche: Prüfung nach den Schlagflügelverfahren, Random-Tumble-Pilling-Tester(RTPT) Prüfdauer 120 Minuten unter Aufnahme einer Pillkurve; Note > 6. Falls der RTPT nicht verfügbar ist, erfolgt die Prüfung nach dem modifizierten Martindale-Verfahren.
- Ergänze: Nach modifiziertem Martindale Verfahren -DIN EN ISO 12945-2

Punkt 2.3.1 Färben

- Ergänze: Visuell muss die Farbe dem Siegelmuster entsprechen.

Normative Verweisungen und Punkt 2.3.8 Maßänderung des fertig ausgerüsteten Stoffes:

- Streiche: DIN EN 25077 Bestimmung der Maßänderung beim Waschen und Trocknen
Waschverfahren DIN EN ISO 6330 -III Schonwaschgang
Maschinentyp A1
Trocknungsverfahren D (150 °C, Flachbügelpresse, Bügelschuh 600 mm x 600 mm)
- Setze: DIN EN ISO 5077 Textilien - Bestimmung der Maßänderung beim Waschen und Trocknen

Waschverfahren DIN EN ISO 6330 -6M
Maschinentyp A1
Trocknungsverfahren D

Punkt 2.3.10 Säure- und Alkaligehalt der fertigen Gewebe

- Streiche: kompletten Punkt ersatzlos

Normative Verweisungen und Punkt 3.2 Qualitätssicherungsbedingungen:

- Streiche: AQAP 130 NATO-Qualitätsanforderungen für Qualitätsprüfung
- Setze: AQAP 2110 NATO-Qualitätssicherungsanforderungen für Entwicklung, Konstruktion und Produktion