

**Produktspezifikation: Bw0-13-0001**

**Gültig ab: 24.06.2020**

**Ausgabe: 2**

**Allgemeine ergänzende technische Forderungen**

---

**1. Vorwort:**

Die allgemeinen ergänzenden technischen Forderungen beziehen sich auf generelle Inhalte von Spezifikationen der Bundeswehr, wie z.B. Technische Lieferbedingungen (TL), Modelblätter, Leistungsbeschreibungen, Produktspezifikationen, etc., mit grundsätzlichem Änderungs- bzw. Aktualisierungsbedarf. Diese sind immer anzuwenden, wenn einer der folgenden aufgeführten Punkte zutrifft.

**2. Aktualisierung von Formulierungen:**

Formulierung	Streiche:	Setze:
Allgemeine technisch-organisatorische Forderungen	Insbesondere wird auf die Humanökologie/humanökologischen Forderungen hingewiesen. (oder ähnliche Formulierungen)	Insbesondere wird auf die Forderungen zu Gefahrstoffen (Gesundheits-, Betriebs- und Umweltschutz) hingewiesen.
Bezugsquellen	komplett	Bezugsquellen: TL A-0101  Technische Lieferbedingungen (TL): Bundesamt für Ausrüstung, Informationstechnik und Nutzung der Bundeswehr, Postfach 310165, D-56057 Koblenz <a href="http://tl.baainbw.de/AG-Bund/TL/ML_Suche_TL.asp">http://tl.baainbw.de/AG-Bund/TL/ML_Suche_TL.asp</a> :

**3. Aktualisierung von Standards (Normen, AQAP, Gesetze, etc.):**

Standard	Streiche:	Setze:
AQAP-130	AQAP-130 NATO-Qualitätssicherungsanforderungen für Qualitätsprüfung	AQAP-2131 NATO- QUALITY ASSURANCE REQUIREMENTS FOR FINAL INSPECTION AND TEST
AQAP-131	AQAP-131 NATO-Qualitätssicherungsanforderungen für Endprüfung	AQAP-2131 NATO- QUALITY ASSURANCE REQUIREMENTS FOR FINAL INSPECTION AND TEST
AQAP 2110	AQAP 2110 NATO-Qualitätssicherungsanforderungen für Entwicklung, Konstruktion und Produktion	AQAP 2110 NATO- QUALITY ASSURANCEREQUIREMENTS FOR DESIGN, DEVELOPMENT AND PRODUCTION
AQAP-2130	AQAP-2130 NATO-Qualitätssicherungsanforderungen für Prüfung und Test	AQAP 2110 NATO- QUALITY ASSURANCEREQUIREMENTS FOR DESIGN, DEVELOPMENT AND PRODUCTION
AQAP-2131	AQAP-2131 NATO-Qualitätssicherungsanforderungen für Endprüfung	AQAP-2131 NATO QUALITY ASSURANCE REQUIREMENTS FOR FINAL INSPECTION AND TEST
DIN 3416	DIN 3416 Reißverschlüsse – Begriffe	DIN 3416:1998-05 Reißverschlüsse Begriffe
DIN 3418	DIN 3418 Kunststoff-Reißverschlüsse - Arten, Maße, Werkstoffe	DIN 3418:1998-05 Kunststoff-Reißverschlüsse - Arten, Maße, Werkstoffe
DIN 3419	DIN 3419 Reißverschlüsse - Teil 1: Technische Lieferbedingungen	DIN 3419-1:1998-05 Reißverschlüsse - Teil 1: Technische Lieferbedingungen

**Produktspezifikation: Bw0-13-0001**

**Gültig ab: 24.06.2020**

**Ausgabe: 2**

**Allgemeine ergänzende technische Forderungen**

Standard	Streiche:	Setze:
DIN 53811	DIN 53811 Prüfung von Textilien; Faserdurchmesser- Messung in Mikroprojektion der Längsansicht	DIN EN ISO 137 Wolle - Bestimmung des Faserdurchmessers - Mikroskop-Projektionsverfahren
DIN 55350-18	DIN 55350-18 Begriffe der Qualitätssicherung und Statistik; Begriffe zu Bescheinigungen über die Ergebnisse von Qualitätsprüfungen; Qualitätsprüf-Zertifikate	DIN 55350-18:1987-07 Begriffe der Qualitätssicherung und Statistik; Begriffe zu Bescheinigungen über die Ergebnisse von Qualitätsprüfungen; Qualitätsprüf-Zertifikate
DIN EN 20105- C01	DIN EN 20105-C01 Textilien; Farbechtheitsprüfungen; Teil C01: Bestimmung der Waschechtheit von Färbungen und Drucken; Test 1	DIN EN ISO 105-C10 Textilien; Farbechtheitsprüfungen; Teil C10: Farbechtheit gegen das Waschen mit Seife oder mit Seife und Soda  Prüfnummer: A (1)
DIN EN 20105- C03	DIN EN 20105-C03 Textilien; Farbechtheitsprüfungen; Teil C03: Bestimmung der Waschechtheit von Färbungen und Drucken; Test 3	Prüfnummer: C (3)
DIN EN 20105- C04	DIN EN 20105-C04 Textilien; Farbechtheitsprüfungen; Teil C04: Bestimmung der Waschechtheit von Färbungen und Drucken; Test 4	Prüfnummer: D (4)
DIN EN 20811	DIN EN 20811 Textilien; Bestimmung des Widerstandes gegen das Durchdringen von Wasser; Hydrostatischer Druckversuch	DIN EN ISO 811 Textilien - Bestimmung des Widerstandes gegen das Durchdringen von Wasser - Hydrostatischer Druckversuch
DIN EN 25077	DIN EN 25077 Textilien; Bestimmung der Maßänderung beim Waschen und Trocknen	DIN EN ISO 5077 Textilien - Bestimmung der Maßänderung beim Waschen und Trocknen
DIN EN 26330	DIN EN 26330 Textilien - Nichtgewerbliche Wasch-und Trocknungsverfahren zur Prüfung von Textilien	DIN EN ISO 6330 Textilien - Nichtgewerbliche Wasch- und Trocknungsverfahren zur Prüfung von Textilien <b>Achtung:</b> <i>Wasch- und Trocknungsverfahren sind nach der aktuell gültigen Ausgabe auszuwählen.</i>
DIN EN 31092	DIN EN 31092 Textilien - Physiologische Wirkungen - Messung des Wärme- und Wasserdampf- durchgangswiderstandes unter stationären Bedingungen (sweating guarded-hotplate test)	DIN EN ISO 11092 Textilien - Physiologische Wirkungen - Messung des Wärme- und Wasserdampfdurchgangswiderstands unter stationären Bedingungen (sweating guarded- hotplate test)
DIN EN 340	DIN EN 340 Schutzkleidung - Allgemeine Anforderungen	DIN EN ISO 13688 Schutzkleidung - Allgemeine Anforderungen
DIN EN 471	DIN EN 471 Warnkleidung-Prüfverfahren und Anforderungen- zurückgezogen	DIN EN ISO 20471 Hochsichtbare Warnkleidung - Prüfverfahren und Anforderungen

**Produktspezifikation: Bw0-13-0001**

**Gültig ab: 24.06.2020**

**Ausgabe: 2**

**Allgemeine ergänzende technische Forderungen**

Standard	Streiche:	Setze:
EGV 850/2004	EGV 850/2004 Verordnung (EG) Nr. 850/2004 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 29. April 2004 über persistente organische Schadstoffe und zur Änderung der Richtlinie 79/117/EWG	VERORDNUNG (EU) 2019/1021 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES vom 20. Juni 2019 über persistente organische Schadstoffe (Neufassung)
PSA Richtlinie	Richtlinie 89/686/EWG	PSA Verordnung (Verordnung (EU) 2016/425).
Textilkennzeichnungsverordnung	- Textilkennzeichnungsverordnung - TKG - TKZg verordnung	Textilkennzeichnungsgesetz

**4. Ergänzungen/ zusätzliche Forderungen zu Standards:**

Standard	Ergänze:
TL 8305-0011 TL 8400-0001 TL 8305-0160	Anhang A Messung der CIELab-Farbwerte von Einzelfarben  -Messgerät, Messgeometrie Streiche: (Hinweis: 45°- Geometrien sind nicht erlaubt) Setze: d/8°  Messblende: Streiche: mindestens 18mm Durchmesser Setze: mindestens 25mm Ergänze: Für Melangen Farbausfall ist das Messergebnis als Mittelwert aus mindestens 10 Einzelmessungen anzugeben.
gilt für alle Standards mit diesem Punkt	Punkt 3.3 Amtliche Gütesicherung/Güteprüfung:  Ist der Auftraggeber eine Bekleidungsgesellschaft, gilt folgende Regelung: Die Qualitätssicherungsbedingungen gemäß Ziffer 3.2 sind Bestandteil des Vertrages zwischen Bekleidungsgesellschaft und Auftragnehmer. Darüber hinaus behält sich der Bund im Rahmen der Güteprüfung im Einzelfall vor, vom Auftragnehmer über die Bekleidungsgesellschaft Mustermaterialien für Prüfzwecke bzw. Werkzeugezeugnisse anzufordern. Die Kosten zusätzlicher Güteprüfungen sind vom Auftragnehmer zu tragen, soweit sie durch ihn zu vertreten sind.

**5. Ausgesetzte Forderungen**

Für folgende Prüfungen wird das Erreichen der Mindestforderung vorläufig ausgesetzt, die Prüfung ist gemäß vorgegebenem Standard durchzuführen und die erreichten Werte sind anzugeben.

Standard	Bezeichnung
DIN EN ISO 12947-2	Bestimmung der Scheuerbeständigkeit von textilen Flächengebilden mit dem Martindale-Verfahren - Teil 2: Bestimmung der Probenzerstörung