

bwbekleidung	Ausgabe-Nr. issue no.	2	Produktspezifikations-Nr.: Specification-no.:	Bw3-05-0001
	Datum/Bearbeiter Date/ editor:	07.06.18/bm	Produktspez.-Bezeichnung / Spec.article- name: Damenwinkel Heer, Lw, Marine	

1. Abbildung:



1.1. Artikelbeschreibung / description:

Der Damenwinkel wird von Soldatinnen alternativ zur Krawatte zur Dienstbluse (TL 8410-0018 und 8410-0019) getragen.

Der Winkel muss so konstruiert sein das er zu allen in der BW eingeführten Kragenformen passt und seitlich vom Kragen verdeckt wird.

Im getragenen Zustand dürfen keine Steppnähte sichtbar sein bzw. müssen vom Kragen vollständig abgedeckt sein.

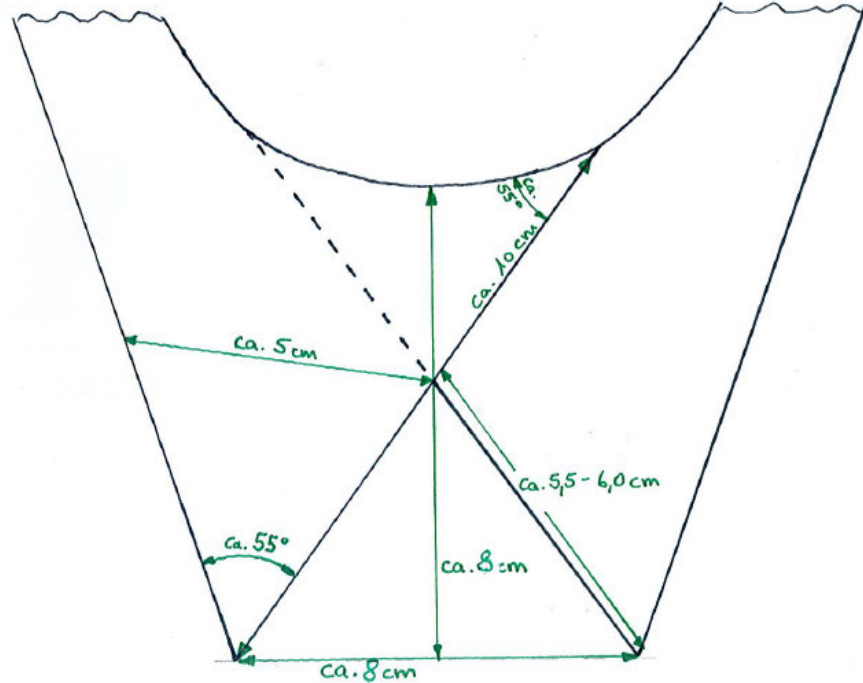
Der Verschluss muss dauerhaft verstellbar sein. Gummiband ist nicht zulässig.

Der Winkel muss in seiner Länge für alle Blusengrößen geeignet sein.

Eine Passformprüfung mit Dienstblusen ist zwingend erforderlich. Besonders kleine und große Konfektionsgrößen müssen dabei berücksichtigt werden.

2.	Artikelliste / List of articles	
	ASD	Versorgungsartikelname
2.1.	08325A010	Winkel Heer, anthrazit
2.2.	08335A010	Winkel Luftwaffe, dunkelblau
2.3.	08345A010	Winkel Marine, schwarz

bwbekleidung	Ausgabe-Nr. issue no.	2	Produktspezifikations-Nr.: Specification-no.:	Bw3-05-0001
	Datum/Bearbeiter Date/ editor:	07.06.18/bm	Produktspez.-Bezeichnung / Spec.article- name: Damenwinkel Heer, Lw, Marine	

3. Maßtabelle / size measurement table				
Einheitsgröße/ One Size				
3.1.	Strecken Winkel	Maße	Toleranz	Abbildung
3.1.1.	Vordere Kante (gesamt) ca.	10 cm	0,5 cm	<p>Achtung: Winkel muss an den Seiten so schmal sein, dass er von allen TL gerechten Kragen abgedeckt wird! (siehe Abb. unter Punkt 1)</p> 
3.1.2.	Vordere Kante (Winkelspitze bis Überlappung)	5,5 cm	0,5 cm	
3.1.3.	Winkel in den Spitzen	55°	2°	
3.1.4.	Höhe in der vorderen Mitte	8 cm	0,5 cm	
3.1.5.	Abstand der beiden Winkelspitzen	7,5 cm	1,0 cm	
3.1.6.	Breite in Höhe der Überlappung (an beiden Schenkeln im gleichen Abstand zur Spitze gemessen)	5 cm	0,5 cm	
3.1.7.	Breite Verschlussband hinten	1,5 cm	0,3 cm	

bwbekleidung	Ausgabe-Nr. issue no.	2	Produktspezifikations-Nr.: Specification-no.:	Bw3-05-0001
	Datum/Bearbeiter Date/ editor:	07.06.18/bm	Produktspez.-Bezeichnung / Spec.article- name: Damenwinkel Heer, Lw, Marine	

4.	Technische Forderungen / Technical requirements				
4.1.	Materialien / materials	Beschreibung / description		Farbe / colour	Qualitätsnachweis / quality assessment
4.1.1.	Obermaterial / main material:	Materialzusammensetzung / material composition: handelsübliches Krawattengewebe aus Polyester mit mattem Glanz		Gemäß TL 8440-0002 Langbinder zum Dienst- und Ausgehanzug - Heer: anthrazit - Luftwaffe: dunkelblau - Marine: schwarz	Qualitätsprüfzertifikat nach / acc. to DIN: DIN EN 10204 Werkszeugnis 2.2
4.1.1.1.	Pilling / pilling	Note 5			
4.1.1.2.	Forderungen für Farbechtheiten Obermaterial / requirements for colour fastness main material	Echtheitszahl für die Änderung der Farbe / Change colour	Echtheitszahl für das Anbluten auf PA / fastness rating for staining of PA	Echtheitszahl für das Anbluten auf CO / fastness rating for staining of CO	
4.1.1.2.1.	Lichtechtheit / fastness to light DIN EN ISO 105-B02	5	-	-	
4.1.1.2.2.	Reibechtheit / fastness to rubbing DIN EN ISO 105-X12 trocken / dry naß / wet	- -	4 4	4 4	
4.1.1.2.3.	Trockenreinigungsechtheit / fastness to dry cleaning DIN EN ISO 105-D01	4	-	-	
4.1.2.	Alle anderen Materialien	Z.B.: Einlage, Haken, Öse, Nähgarn		handelsüblich	

bwbekleidung	Ausgabe-Nr. issue no.	2	Produktspezifikations-Nr.: Specification-no.:	Bw3-05-0001
	Datum/Bearbeiter Date/ editor:	07.06.18/bm	Produktspez.-Bezeichnung / Spec.article- name:	Damenwinkel Heer, Lw, Marine

4.2. Verarbeitung / processing	
4.2.1.	Zuschnitt / pattern layout Der Schnittkonstruktion wird die Fertigmaßtabelle zugrunde gelegt. Die Fertigmaße gemäß Maßtabelle sind verbindlich. Alle Schnittteile werden in Kettrichtung zugeschnitten. Wechselseitige Schnittrichtung ist zugelassen. Alle Schnittteile eines Bekleidungsstücks jedoch in gleicher Schnittrichtung. Markierungsbohrlöcher sind nicht zulässig. The pattern is designed on the basis of the table of finished dimensions. These finished dimensions as specified in the table are binding. All panels are cut in the warp direction. Bidirectional cutting is permitted. However, all panels of a specific garment must be cut in the same direction. Marking holes are not permitted.
4.2.2.	Nähte / seams, stitching Alle offenen Schnittkanten werden umstochen. Alle offenen Nahtenden werden verriegelt. Die Nähte dürfen keine Kräuselungen oder Perforationen aufweisen. Auf gleichmäßige Einstellung der Fadenspannung ist zu achten. All open cutting edges are overedged. All open ends of seams are backtacked. The seams must not be crimped or perforated. Make sure that the thread tension is uniformly smooth.

4.2.3.	Verarbeitungsschritte / processing steps	Beschreibung / description	Maße / measurements	Bemerkungen / Notes
4.2.3.1.	Winkelteile / angle parts	Beide vorderen Winkelteile werden komplett verstürzt. Die beiden Teile müssen spiegelgleich sein. Die Winkelteile werden nicht äußerlich sichtbar abgesteppt. An der vorderen Kante werden die beiden Winkelteile übereinandergelegt. Die Überlappung wird so miteinander befestigt das im getragenen Zustand keine Steppnähte sichtbar sind.	Überlappung siehe Maßtabelle	Siehe Abbildungen unter Punkt 1 und 3
4.2.3.2.	Verschluss und Verschlussband	Die Länge des Verschlussbandes hängt von der gewählten Art des Verschlusses und der Konstruktion ab. Jedes Element der Verschlusslösung muss in jedem Fall von allen Kragenformen <u>abgedeckt</u> werden. Der Verschluss muss <u>dauerhaft</u> für die verschiedenen Größen einstellbar sein. Der Verschluss muss <u>flach</u> sein. Der Verschluss darf nicht zu höherem Verschleiß am Hemd führen.		Beispiele für mögliche Verschlusslösungen: <ul style="list-style-type: none"> • Verschluss mit Haken und Öse in Anlehnung an z.B. einen handelsüblichen, fertig gebundenen, Querbinder (Fliege). • Verschluss mit Steckverbindung in Anlehnung an z.B. ein Bikini Oberteil mit zusätzlicher Klett-Verstellung.

bwbekleidung	Ausgabe-Nr. issue no.	2	Produktspezifikations-Nr.: Specification-no.:	Bw3-05-0001
	Datum/Bearbeiter Date/ editor:	07.06.18/bm	Produktspez.-Bezeichnung / Spec.article- name:	Damenwinkel Heer, Lw, Marine

5.	Kennzeichnung / Labelling	Requirements	Bemerkungen, Position, Abbildung / Notes, position, picture
Das Anbringen von anderen Marken- und Firmenlogos als den unten angeführten ist nicht gestattet. / The attachment of brand and company labels other than those listed below is not permitted.			
5.1.	Einnähetikett / Care Label	handelsübliches dunkles Etikett, Schriftfarbe weiß - Auftragsnummer - ASD-Nr. - Materialzusammensetzung - Pflegesymbole	<u>Position:</u> Möglichst unauffällig auf der Innenseite des Winkels. Die Etiketten dürfen beim Tragen des Winkels nicht sichtbar werden.
5.1.1.	Materialzusammensetzung / Composition	Gemäß TextilKennzG / acc. to Textile labelling law	
5.1.2.	Pflegekennzeichnung / care symbols	Gemäß DIN EN ISO 3758 / acc. to DIN EN ISO 3758	
5.2.	Barcode	Gemäß Anlage Logistik	
5.3.	Verpackungsvorschrift / packaging instructions	Gemäß Anlage Logistik	- jeder Winkel ist einzeln in einen handelsüblichen Kunststoffbeutel zu verpacken und mit einem Barcode - Klebetikett zu versehen.

6.	Humanökologie	Alle Materialien entsprechen dem Ökotex Standard 100, Klasse II. All materials must comply with Ökotex Standard 100.
7.	Nutzungsrechte	Dem Bund stehen ausschließliche Nutzungsrechte zu. Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhaltes sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung der Bundesrepublik Deutschland zulässig. Zuwiderhandlungen verpflichten zum Schadenersatz.

bwbekleidung	Ausgabe-Nr. issue no.	2	Produktspezifikations-Nr.: Specification-no.:	Bw3-05-0001
	Datum/Bearbeiter Date/ editor:	07.06.18/bm	Produktspez.-Bezeichnung / Spec.article- name: Damenwinkel Heer, Lw, Marine	

8.	Zitierte Unterlagen / quoted documents	Alle zitierten Unterlagen gelten in der jeweils zum Vertragszeitpunkt gültigen Fassung. All quoted documents apply to the version valid at contract closing.
	DIN 61400	Nähstichtypen
	DIN EN 10204	Metallische Erzeugnisse - Arten von Prüfbescheinigungen
	DIN EN ISO 105-B02	Farbechtheit gegen künstliches Licht: Xenonbogenlicht
	DIN EN ISO 105-D01	Bestimmung der Trockenreinigungsechtheit
	DIN EN ISO 105-X12	Farbechtheit gegen Reiben
	DIN EN ISO 3758	Textilien - Pflegekennzeichnungs-Code auf der Basis von Symbolen
	TextilKennzG	Gesetz zur Durchführung der Verordnung (EU) Nr. 1007/2011 und zur Ablösung des Textilkennzeichnungsgesetzes
	8440-0002	Langbinder zum Dienst- und Ausgehanzug
	8410-0018	Dienstblusen mit langen Ärmeln für Soldatinnen
	8410-0019	Dienstblusen mit kurzen Ärmeln für Soldatinnen
	Anlage Logistik	
9.	Bezugsquellen / reference sources:	
	Technische Lieferbedingungen der Bundeswehr:	Bundesamt für Ausrüstung, Informationstechnik und Nutzung der Bundeswehr, Postfach 310165, D-56057 Koblenz http://tl.baainbw.de/AG-Bund/TL/ML_Suche_TL.asp
	DIN, DIN EN, DIN EN ISO, TextilKennzG	Beuth Verlag GmbH, D-10772 Berlin www.beuth.de
	BWBM Produktspezifikationen	Bw Bekleidungsmanagement GmbH, Edmund-Rumpler-Str. 8-10, 51149 Köln www.bwbm.de