

Wehrwissenschaftliches Institut für
Werk- und Betriebsstoffe (WIWeB)
Institutsweg 1

85435 Erding

Geschäftszeichen	Ansprechperson	Telefonnummer	E-Mail	Datum
330	Dipl.-Ing (FH) V.Schneider	3645	wiwebgf330posteingang@bundeswehr. org	19.10.2020

Markterkundung

Elastische textile Litzen/Bänder/Kordeln

1. Auftraggeber

Wehrwissenschaftliches Institut für Werk- und Betriebsstoffe (WIWeB)
Institutsweg 1
85435 Erding

2. Art der Leistung: Informationen/Lieferung

3. Frist, bis zu der die Markterkundung eingegangen sein muss: **30.11.2020**



4. Leistungsbeschreibung

Im Rahmen der Marktsichtung wird nach markverfügbaren elastischen textilen Litzen/ Bändern/ Kordeln etc. gesucht, welche im militärischen Bereich eingesetzt und möglichst in Bw-typischen Farbstellungen, sowie in den, entsprechend der Tabellen der Anhänge A1 bis A 16 aufgeführten Varianten, gefertigt werden können.

Folgende Unterlagen/Muster sind vorzulegen:

- Nachweise zu Gefahrstoffen gemäß TL 8305-0011, Anhang A4
- jeweils ein Musterband/Musterlitze/Kordel etc., gekennzeichnet mit Angabe der Kennnummer entsprechend der Anhänge
- jeweils technische Datenblätter/Musterband/Musterlitze etc. je angebotener Kennnummer
- Nachweise zu den gem. Anhängen A1 bis A16 aufgeführten technischen Parameter

Für die Vorlage der Unterlagen/Muster ggf. entstehenden Kosten bitten wir anzuzeigen.

**WEHRWISSENSCHAFTLICHES
INSTITUT FÜR WERK- UND
BETRIEBSSTOFFE**

330

Institutsweg 1
85435 Erding

Tel. +49 (0) 8122 9590 – 3645
Fax +49 (0) 8122 9590 – 3909
Bundeswehr-Kennzahl: 6261

E-Mail: wweb@bundeswehr.org
www.baainbw.de/wiweb

*Gefahrstoffmessstelle Süd der Bw
3D-Druckzentrum der Bw
Schweiß- und Klebleitstelle*



Hinweis:

Bei der Markterkundung handelt es sich nicht um eine Aufforderung zur Abgabe eines Angebots. Der Aufwand zum Zusammentragen der Informationen soll geringgehalten werden, da eine Kostenerstattung leider nicht möglich ist.

5. Wertungsmerkmale:

gemäß Abschnitt 4.

6. Auskünfte erteilt:

siehe 1., Geschäftsfeld 330 [wiwebgf330posteingang@bundeswehr.org](mailto:wwebgf330posteingang@bundeswehr.org)

7. Sonstige Angaben:

Die Veröffentlichung dieser Bekanntmachung dient der Wahrung der Transparenz.
Die geforderten Unterlagen sind in deutscher Sprache zu übermitteln.
Patente bzw. Gebrauchsmuster sind anzugeben.

Anhänge zur Markterkundung für elastische, textile Litzen/ Bänder/ Kordel in Anlehnung an TL 8315-0045

Anmerkung zu den Anhängen A1 bis A 16:

Für die mit *) und in den Tabellen mit „Blau“ gekennzeichneten Angaben/Parameter sind ein Herstellerzertifikat 2.2 nach DIN EN 10204 bei jeder Lieferung vorzulegen. Die verbleibenden Forderungen gelten als Anhalt bzw. sind Konstruktionsangaben. Abweichende Breiten zu den einzelnen Kennnummern können zu abweichenden Angaben/Ergebnissen führen. Diese sind durch ein Technisches Datenblatt vom Hersteller nachzuweisen.

Anmerkung zu den Tabellen in den Anhängen A1 bis A16:

Maßänderung der fertig ausgerüsteten Artikel

a) Nach Wäschen:

Prüfung nach DIN EN ISO 5077

Waschverfahren DIN EN ISO 6330-6N

Waschmaschine Typ A

Trocknungsverfahren F , 50 °C nach jedem Waschgang.

b) Nach Bügelbehandlung:

Prüfung nach DIN 53894-2

Dehnungsprüfung, Belastung, Kraft

Prüfung in Anlehnung an DIN EN ISO 13934-1 (Abweichung: Probenbreite)

Anhang A.1

Gummilitzen, geflochten*)

Farbe: nach Pkt.2.2.1 bzw. nach Vorgabe*)

Werkstoff: Original-Polyester, texturiert*)

Es sind Original-Fasern zu verwenden. Die Verwendung recycelter und/oder regenerierter Fasern ist nicht gestattet.

Kenn-Nr	Breite [mm]	Gewicht [g/m] ± 15%	Flechtart	Anzahl Flechtspulen	Fachung auf der Spule	Garnfeinheit [dtex] DIN EN ISO 2060	Elastische Fäden	Anzahl und Nummer	Belastung, Kraft [N] gem. Pkt.2.4	Maßänderung [%] gem.2.3.	Ausrüstung
1	5,0 ± 1,0	3,5	flach	13	3fach	167	6	32/36	bei 50% Dehnung: 4 ± 1 bei 100% Dehnung: 12 ± 3	maximal ±6 %	appretiiert
5	10 ± 1,0	6,4	flach	33	1fach	167 x 2	16	40/46	bei 50% Dehnung: 7 ± 3 bei 95% Dehnung: 19 ± 5		appretiiert
10	15 ± 1,5	10,6	flach	33	2fach	167 x 2	16	44/50	bei 50% Dehnung: 5 ± 2 bei 140% Dehnung: 9 ± 4		appretiiert
11	15 ± 1,5	19,0	im Schlauch	40	2fach	167 x 2	20	36/40	bei 50% Dehnung: 6 ± 1 bei 100% Dehnung: 10 ± 3		appretiiert und wasserabweisend ausgerüstet
12	21 ± 1,5	17,0 13,0	flach	min.41 max.48	4fach 3fach	167	23	36/40 40/46	bei 50% Dehnung: 8 ± 2 bei 130% Dehnung: 25 ± 5		appretiiert
15	23 ± 1,5	16,0	flach	49	2fach	167 x 2	24	40/46	bei 50% Dehnung: 10 ± 2 bei 125% Dehnung: 24 ± 7	maximal ±6 %	appretiiert
19	21 ± 1,5	14,5	flach mit Knopfloch	40	4fach	167	18	36/40	bei 50% Dehnung: 8 ± 2 bei 125% Dehnung: 18 ± 4		appretiiert
20	24 ± 1,5	18	flach mit Knopfloch	48	4fach	167	22	44/50	bei 50% Dehnung: 8 ± 2 bei 100% Dehnung: 15 ± 5		appretiiert

Kenn-Nr 19:	Kenn-Nr 20:
- Knopflochgröße (10 ± 1,5) mm	- Knopflochgröße (10 ± 1,5) mm
- Steglänge (8 ± 1,5) mm	- Steglänge (15 ± 1,5) mm

Anhang A.2

Gummilitzen, geflochten*)

Farbe: nach Pkt.2.2.1 bzw. nach Vorgabe*)

Werkstoff: Original-Polyester, texturiert*)

Es sind Original-Fasern zu verwenden. Die Verwendung recycelter und/oder regenerierter Fasern ist nicht gestattet.

Kenn-Nr	Breite [mm]	Gewicht [g/m] ± 15%	Flechtart	Anzahl Flechtspulen	Fachung auf der Spule	Garnfein- heit [dtex] DIN EN ISO 2060	Elastisch e Fäden	Anzahl und Nummer	Belastung, Kraft [N] gem. Pkt.2.4	Maßänderung [%] gem.2.3.	Ausrüstung
21	5,0 ± 1,0	4,0	flach	13	4fach	167	6	32/36	bei 50% Dehnung: 6 ± 1,5 bei 75% Dehnung: 17 ± 3	maximal ±6 %	appretiert, flamhemmend
22	5,2 ± 1,0	3,0	flach	13	3fach	167	6	44/50	bei 50% Dehnung: 2 ± 0,5 bei 100% Dehnung: 4 ± 0,5		ohne
95	5,0 ± 1,0	3,0	flach	13	1fach	167	6	32/36	bei 50% Dehnung: 3 ± 1 bei 100% Dehnung: 5 ± 2		ohne
96	5,2 ± 1,0	1,7	flach	13	3fach	167	6	32/36	bei 50% Dehnung: 5 ± 1 bei 100% Dehnung: 9 ± 3		ohne
97	6 ± 1,0	2,6	flach	21	1fach	167x2	10	40/46	bei 50% Dehnung: 5 ± 1 bei 100% Dehnung: 14 ± 3		ohne

Anhang A.3

Gummilitzen, geflochten*)

Farbe: nach Pkt.2.2.1 bzw. nach Vorgabe*)

Werkstoff: Meta-Aramid, gesponnen*)

Es sind Original-Fasern zu verwenden. Die Verwendung recycelter und/oder regenerierter Fasern ist nicht gestattet.

Kenn-Nr	Breite [mm]	Gewicht [g/m] ± 15%	Flechtart	Anzahl Flechtspulen	Fachung auf der Spule	Garnfein- heit [dtex] DIN EN ISO 2060	Elastische Fäden	Anzahl und Nummer	Belastung, Kraft [N] gem. Pkt.2.4	Maßänderung [%] gem.2.3.	Ausrüstung
98	10,5 ± 1,0	6,6	flach	25	1fach	250x2	12	40/46	bei 50% Dehnung: 3 ± 1 bei 100% Dehnung: 5 ± 2	maximal ±6 %	ohne

Anhang A.4

Gummikordel, geflochten*)

Farbe: nach Pkt.2.2.1 bzw. nach Vorgabe*)

Werkstoff: Original-Polyester, texturiert*)

Es sind Original-Fasern zu verwenden. Die Verwendung recycelter und/oder regenerierter Fasern ist nicht gestattet.

Kenn-Nr	Durchmesser [mm]	Gewicht [g/m] ± 15%	Flechtart	Anzahl Flechtspulen	Fachung auf der Spule	Garnfein- heit [dtex] DIN EN ISO 2060	Elastische Fäden	Anzahl und Nummer	Belastung, Kraft [N] gem. Pkt.2.4	Maßänderung [%] gem.2.3.	Ausrüstung
40	3,0 ± 0,5	8,0	rund	12	4fach	167 texturiert	6	20/22	bei 50% Dehnung: 14 ± 3 bei 100% Dehnung: 21 ± 5	maximal ±6 %	ohne
41	4,0 ± 0,8	15,5	rund	12	1fach	1100 glatt	22	28/32	bei 50% Dehnung: 19 ± 4 bei 100% Dehnung: 30 ± 5		

Fortsetzung Anhang A.4

Kenn-Nr	Durchmesser [mm]	Gewicht [g/m] ± 15%	Flechtart	Anzahl Flechtspulen	Fachung auf der Spule	Garnfein- heit [dtex] DIN EN ISO 2060	Elastische Fäden	Anzahl und Nummer	Belastung, Kraft [N] gem. Pkt.2.4	Maßänderung [%] gem.2.3.	Ausrüstung
99	3,0 ± 0,5	7,0	rund	16	1fach	167x2	5	20/22	bei 50% Dehnung: 6 ± 1 bei 100% Dehnung: 9 ± 2	maximal ±10 %	ohne
100	4,0 ± 0,5	10,6	rund	16	2fach	167x2	8	20/22	bei 50% Dehnung: 10 ± 2 bei 100% Dehnung: 15 ± 3		
101	3,0 ± 0,5	7,0	rund/oval	16	1fach	167x2	8	20/22	bei 50% Dehnung: 15,5 ± 3 bei 100% Dehnung: 62 ± 10		
102	4,0 ± 0,5	11,0	rund	16	2fach	167x2	10	20/22	bei 50% Dehnung: 16 ± 4 bei 100% Dehnung: 67 ± 10		
103	3,5 ± 0,5	9,0	rund	16	2fach	167x2	8	20/22	bei 50% Dehnung: 11 ± 3 bei 100% Dehnung: 17 ± 4		
104	3,0 ± 0,5	6,2	Rund	8	2fach	167x2	5	20/22	bei 50% Dehnung: 9,5 ± 2 bei 100% Dehnung: 16 ± 4		inhärent flamhemmendes Garn

Anhang A.5

Gummikordel, geflochten*)

Farbe: nach Pkt.2.2.1 bzw. nach Vorgabe*)

Werkstoff: Original-Polypropylen*)

Es sind Original-Fasern zu verwenden. Die Verwendung recycelter und/oder regenerierter Fasern ist nicht gestattet.

Kenn-Nr	Durchmesser [mm]	Gewicht [g/m] ± 15%	Flechtart	Anzahl Flechtspulen	Fachung auf der Spule	Garnfein- heit [dtex] DIN EN ISO 2060	Elastische Fäden	Anzahl und Nummer	Belastung, Kraft [N] gem. Pkt.2.4	Maßänderung [%] gem.2.3.	Ausrüstung
105	3,0 ± 0,5	7,0	rund	16	1fach	470	5	20/22	bei 50% Dehnung: 7 ± 1 bei 100% Dehnung: 10,5 ± 2	maximal ±10 %	ohne

Anhang A.6

Gummikordel, geflochten*)

Farbe: nach Pkt.2.2.1 bzw. nach Vorgabe*)

Werkstoff: Meta-Aramid, gesponnen*)

Es sind Original-Fasern zu verwenden. Die Verwendung recycelter und/oder regenerierter Fasern ist nicht gestattet.

Eigenschaften: inhärent flammhemmend, nicht schmelzend, nicht tropfend, keine Lochbildung, Test in Anlehnung

DIN EN ISO 15025 Verfahren A.

Kenn-Nr	Durchmesser [mm]	Gewicht [g/m] ± 15%	Flechtart	Anzahl Flechtspulen	Fachung auf der Spule	Garnfein- heit [dtex] DIN EN ISO 2060	Elastische Fäden	Anzahl und Nummer	Belastung, Kraft [N] gem. Pkt.2.4	Maßänderung [%] gem.2.3.	Ausrüstung
106	2,0 ± 0,5	4,0	rund	8	1fach	250x2	2	20/24	bei 50% Dehnung: 2 ± 0,5 bei 100% Dehnung: 3 ± 0,5	maximal ±6 %	ohne
107	3,0 ± 0,5	9,0	rund	16	1fach	250x2	5	20/24	bei 50% Dehnung: 6 ± 1 bei 100% Dehnung: 9,5 ± 1		
108	4,0 ± 0,5	1,2	rund	16	2fach	250x2	8	20/24	bei 50% Dehnung: 10,5 ± 2 bei 100% Dehnung: 16 ± 3		
109	4,0 ± 0,5	1,2	rund	16	3fach	250x2	6	20/24	bei 50% Dehnung: 12 ± 2 bei 100% Dehnung: 18,5 ± 3		

Anhang A.7

Gummibänder, gewebt*)

Farbe: nach Pkt.2.2.1 bzw. nach Vorgabe*)

Werkstoff: Original-Polyester, texturiert*)

Es sind Original-Fasern zu verwenden. Die Verwendung recycelter und/oder regenerierter Fasern ist nicht gestattet.

Kenn-Nr	Breite [mm]	Gewicht [g/m] ± 15 %	Fadenzahl [pro cm]		Garnfeinheit [dtex] Kette + Schuss DIN EN ISO 2060	Elastische Fäden	Anzahl und Nummer	Belastung, Kraft [N] gem. Pkt.2.4	Maßänderung [%] gem.2.3.	Ausrüstung
			Kette	Schuss						
55	30 ± 1,0	20	68	44	K: 200 x 2 S: 167 x 2 x 2	24	36/40	bei 50% Dehnung: 15 ± 3 bei 75% Dehnung: 24 ± 4	maximal ±6 %	appretiert
56	30 ± 1,5	32	K1: 159 K2: 27	37	K: 200 x 2 S: 167 x 2 x 2	28	40/46	bei 50% Dehnung: 15 ± 3 bei 75% Dehnung: 24 ± 4		appretiert
62	20,0 ± 1,0	18,0	26,5	20	167 x 2	20	32/36	bei 50% Dehnung: 13 ± 3,5 bei 75% Dehnung: 18 ± 4		appretiert, flammmhemmend
63	25,0 ± 1,5	28,5	54,5	23	167 x 2	19	36/40	bei 50% Dehnung: 15 ± 3 bei 75% Dehnung: 24 ± 4		
64	50,0 ± 1,5	45,5	56	46	167 x 2	37	36/40	bei 50% Dehnung: 26 ± 8 bei 75% Dehnung: 36 ± 10		
65	70,0 ± 1,5	80,5	57	46	167 x 2	52	36/40	bei 50% Dehnung: 40 ± 10 bei 75% Dehnung: 57 ± 10		
66	40,0 ± 1,5	31,0	21,5	27	167 x 2	30	32/36	bei 50% Dehnung: 21 ± 4 bei 100% Dehnung: 31 ± 6		
71	25,0 ± 1,5	22,4	30,8	30	167 x 2	30	38/42	bei 50% Dehnung: 17 ± 3 bei 75% Dehnung: 38 ± 8		appretiert oder flammmhemmend
72	35,0 ± 1,5	17,1	24,9	32	167 x 1	40	40/46	bei 50% Dehnung: 10 ± 3 bei 100% Dehnung: 16 ± 4		
73	25,0 ± 1,5	16,8	24,8	38	167 x 2	18	7000 dtex	bei 50% Dehnung: 8 ± 3 bei 100% Dehnung: 22 ± 4		
74	18,0 ± 1,0	13,2	33,3	34,5	167 x 2	18	7000 dtex	bei 50% Dehnung: 10 ± 3 bei 75% Dehnung: 17 ± 4		

Fortsetzung Anhang A.7

Kenn-Nr	Breite [mm]	Gewicht [g/m] ± 15 %	Fadenzahl [pro cm]		Garnfeinheit [dtex]		Elastische Fäden	Anzahl und Nummer	Belastung, Kraft [N] gem. Pkt.2.4	Maßänderung [%] gem.2.3.	Ausrüstung
			Kette	Schuss	Kette	+ Schuss					
75	25,0 ± 1,5	21,2	40	29	167 x 2		28	38/42	bei 50% Dehnung: 15 ± 3 bei 100% Dehnung: 23 ± 6	maximal ±6 %	appretiert oder flamhemmend
76	35,0 ± 1,5	21,1	28,6	44	167 x 2	167 x 1	26	36/40	bei 50% Dehnung: 15 ± 4 bei 100% Dehnung: 50 ± 8		
77	35,0 ± 1,5	28,5	52,6	38	167 x 2		26	36/40	bei 50% Dehnung: 22 ± 4		
78	25,0 ± 1,5	17,8	26,4	24	167 x 2		24	32/36	bei 50% Dehnung: 19 ± 3 bei 75% Dehnung: 29 ± 6		

Anhang A.8

Gummibänder, gewebt*)

Farbe: nach Pkt.2.2.1 bzw. nach Vorgabe*)

Werkstoff: Original-Polyester, Original-Polyamid, texturiert*)

Es sind Original-Fasern zu verwenden. Die Verwendung recycelter und/oder regenerierter Fasern ist nicht gestattet.

Kenn-Nr	Breite [mm]	Gewicht [g/m] ± 15 %	Fadenzahl [pro cm]		Garnfeinheit [dtex]		Elastische Fäden	Anzahl und Nummer	Belastung, Kraft [N] gem. Pkt.2.4	Maßänderung [%] gem.2.3.	Ausrüstung
			Kette	Schuss	Kette	+ Schuss					
67	15 ± 1,0	11,5	1)		1)		13	40/46, umspinnen	bei 50% Dehnung: 7 ± 2 bei 100% Dehnung: 16 ± 4	maximal ±6 %	appretiert, flamhemmend
68	38,0 ± 2,0	32,5	62,5	30	100 x 2	167 x 3	31	40/46	bei 50% Dehnung: 18 ± 4 bei 70% Dehnung: 23 ± 5		

Fortsetzung Anhang A.8

Kenn-Nr	Breite [mm]	Gewicht [g/m] ± 15 %	Fadenzahl [pro cm]		Garnfeinheit [dtex]		Elastische Fäden	Anzahl und Nummer	Belastung, Kraft [N] gem. Pkt.2.4	Maßänderung [%] gem.2.3.	Ausrüstung
			Kette	Schuss	Kette	+ Schuss					
79	20,0 ± 1,0	14	BK ²⁾ : 19,5	38	167 x 2	167 x 2	15	38/42	bei 50% Dehnung: 8 ± 3 bei 100% Dehnung: 19 ± 4	maximal ±6 %	appretiert oder flamhemmend
80	25 ± 1,5	23,6	BK ²⁾ : 24,8	30	167 x 2	167 x 2	23	28/32	bei 50% Dehnung: 14 ± 4 bei 100% Dehnung: 36 ± 6		

Kennnummer 67:		
1)	Bindungskette:	Kette: 18 Fd/cm; 167dtex x 2 PES
	Oberkette:	Kette: 29 Fd/cm; 100 dtex x 2 PA 6.6
		Schuss: 44 Fd/cm; 167 dtex PES
2)	BK = Bindungskette, VB = Verbindekette	

Anhang A.9

Gummibänder, gewebt*)

Farbe: nach Pkt.2.2.1 bzw. nach Vorgabe*)

Werkstoff: Original-Polyamid, texturiert*)

Es sind Original-Fasern zu verwenden. Die Verwendung recycelter und/oder regenerierter Fasern ist nicht gestattet.

Kenn-Nr	Breite [mm]	Gewicht [g/m] ± 15 %	Fadenzahl [pro cm]		Garnfeinheit [dtex]		Elastische Fäden	Anzahl und Nummer	Belastung, Kraft [N] gem. Pkt.2.4	Maßänderung [%] gem.2.3.	Ausrüstung
			Kette	Schuss	Kette	+ Schuss					
81	25 ± 1,5	20	48	38	110 x 2		23	30/34	bei 50% Dehnung: 19 ± 3 bei 75% Dehnung: 28 ± 4	maximal ±6 %	appretiert oder flamhemmend

Anhang A.10

Gummibänder, gewebt*)

Farbe: schwarz*)

Werkstoff: Original-Aramid, gesponnen*)

Es sind Original-Fasern zu verwenden. Die Verwendung recycelter und/oder regenerierter Fasern ist nicht gestattet.

Eigenschaften: inhärent flammhemmend, nicht schmelzend, nicht tropfend, keine Lochbildung, Test in Anlehnung an DIN EN ISO 15025 Verfahren A.

Kenn-Nr	Breite [mm]	Gewicht [g/m] ± 15 %	Fadenzahl [pro cm]		Garnfeinheit [dtex]		Elastische Fäden	Anzahl und Nummer	Belastung, Kraft [N] gem. Pkt.2.4	Maßänderung [%] gem.2.3.	Ausrüstung
			Kette	Schuss	Kette	+ Schuss					
82	30 ± 1,5	22	28	28,5	250 x 2	22	38/42	bei 50% Dehnung: 29 ± 5	maximal ±6 %	appretiert	
83	30 ± 1,5	36	22,7	27,5	250 x 2	18	38/42	bei 50% Dehnung: 23 ± 4 bei 75% Dehnung: 32 ± 6			

Anhang A.11

Hosenträger, gewebt*)

Farbe: nach Pkt.2.2.1 bzw. nach Vorgabe*)

Werkstoff: Original-Polyester, texturiert*)

Es sind Original-Fasern zu verwenden. Die Verwendung recycelter und/oder regenerierter Fasern ist nicht gestattet.

Kenn-Nr	Breite [mm] ± 1,0	Gewicht [g/m] ± 15 %	Dicke [mm] DIN EN ISO 5084	Fadenzahl [pro cm] Kette/ Schuss	Garnfeinheit [dtex] Kette/Schuss DIN EN ISO 2060	Elastische Fäden	Anzahl und Nummer	Belastung, Kraft [N] gem. Pkt.2.4	Maßänderung [%] gem.2.3.	Ausrüstung
59	35	36,5	-	1)	1)	40	40/46	bei 25% Dehnung: 30 ± 3 bei 40% Dehnung: 38 ± 5	maximal ±6 %	appretiert garngefärbt
69	34	48	2,5	2)	2)	31	24/28	bei 25% Dehnung: 30 ± 3 bei 40% Dehnung: 38 ± 5		appretiert

Kennnummer 59:		
Bindungskette (Rohweiss):	Kette: 33 Fd/cm; 78 dtex x 2	(Leinwandbindung), Werkstoff abweichend zu oben: PA texturiert
Oberkette (Fb. Forderung):	Kette: 96 Fd/cm; 167dtex x 2	(Köper 2/1-hohl)
Unterkette (Rohweiss):	Kette: 48 Fd/cm; 167dtex x 3	(Köper 2/1-hohl)
Kante (Rohweiss):	Kette: 8 Fd/cm; 167dtex x 3	(Köper 2/1-hohl)
Kante (Fb. Forderung):	Kette: 28 Fd/cm; 167dtex x 2	(Köper 2/1-hohl)
Gummikette:		(Leinwandbindung)
Schuss (Rohweiss):	Schuss: 36 Fd/cm; 167dtex x 3	

Kennnummer 69:		
Bindungskette (Rohweiss):	Kette: 9,5 Fd/cm; 167dtex	
Oberkette (Fb. Forderung):	Kette: 36,5 Fd/cm; 167dtex x 2	
Unterkette (Rohweiss):	Kette: 16,5 Fd/cm; 167dtex x 3	
Schuss (Rohweiss):	Schuss: 34 Fd/cm; 167dtex x 3	

Anhang A.12

Elastisches Y-Band, gewebt*)

Farbe: schwarz

Werkstoff: Original-Viskose-Spinnfaser, Original-Polyamid, texturiert*)

Es sind Original-Fasern zu verwenden. Die Verwendung recycelter und/oder regenerierter Fasern ist nicht gestattet.

Kenn-Nr	Breite [mm]	Gewicht [g/m]	Dicke [mm]	Fadenzahl [pro cm]	Garnfeinheit [dtex]	Elastische Fäden	Nummer umspinnene Elastanfäden	Belastung, Kraft [N] gem. Pkt.2.4	Maßänderung [%] gem.2.3.	Ausrüstung
	± 1,0	± 15 %	DIN EN ISO 5084	Kette/ Schuss	Kette/Schuss DIN EN ISO 2060					
70	50	32	2,5	¹⁾	²⁾	60	³⁾	bei 25% Dehnung: 10 ± 3 bei 50% Dehnung: 20 ± 4	maximal ±6 %	appretiert

Kennnummer 70:				
	Bindung 1 Fahne (Y Fuß)		18,5 Fd/cm	Nm 70/2
	Bindung 2 rechts(Y Schenkel 2x)		18 Fd/cm	Nm 70/2
	U-Kette 1 Fahne (Y Fuß)		18 Fd/cm	dtex 100/2
	U-Kette 2 rechts (Y Schenkel 2x)		17,5 Fd/cm	dtex 100/2
	Schuß		26 Fd/cm	dtex 100/2
Erklärung zur Fußnote:				
1)	Bindung 1 Fahne (Y Fuß)	schwarz	Nm 70/2 Zellwolle	71 Fd/cm
	Bindung 2 rechts Y Schenkel (2x)	schwarz	Nm 70/2 Zellwolle	44 Fd/cm
	U-Kette 1 Fahne	schwarz	dtex 100/2 PA 6.6	69 Fd/cm
	U-Kette 2 rechts	schwarz	dtex 100/2 PA 6.6	21 Fd/cm
	Kante Picot	schwarz	dtex 100/2 PA 6.6	8 Fd/cm
3)	Elastik Fahne	schwarz	dtex 620 Elastan umspinnen.	36 Fd/cm
3)	Kantelastik rechts	schwarz	dtex 620 Elastan umspinnen.	24 Fd/cm
2)	Schuss	schwarz	dtex 100/2 PA6.6	
3)	Technische Daten:			
	Elastan: dtex 620 Lycra 43%			
	Umsponnen: Nm 78/2 Hel. 57%			

Anhang A.13

Gummibänder, gewirkt*)

Farbe: nach Pkt.2.2.1 bzw. nach Vorgabe*)

Werkstoff: Original-Polyester, texturiert*)

Es sind Original-Fasern zu verwenden. Die Verwendung recycelter und/oder regenerierter Fasern ist nicht gestattet.

Kenn-Nr	Breite [mm]	Gewicht [g/m] ± 15 %	Fadenzahl [pro cm]		Garnfeinheit [dtex] Kette + Schuss DIN EN ISO 2060	Elastische Fäden	Anzahl und Nummer	Belastung, Kraft [N] gem. Pkt.2.4	Maßänderung [%] gem.2.3.	Ausrüstung
			Kette	Schuss						
84	25 ± 1,5	12,5	6,8	27	167 x 1	17	38/42	bei 50% Dehnung: 7 ± 3 bei 100% Dehnung: 15 ± 4	maximal ±6 %	appretiert
85	25 ± 1,5	10	6,8	27	167 x 1	17	38/42	bei 50% Dehnung: 7 ± 3 bei 100% Dehnung: 13 ± 4		appretiert
86	10 ± 1,0	7	7	27	167 x 1	7	32/36	bei 50% Dehnung: 5 ± 2 bei 100% Dehnung: 12 ± 4		ohne
87	20 ± 1,0	9,3	12	27	167 x 1	12	38/42	bei 50% Dehnung: 5 ± 2 bei 100% Dehnung: 8 ± 3		thermofixiert
88	25 ± 1,5	11	7,2	26	167 x 1	18	1880 dtex	bei 50% Dehnung: 9 ± 3 bei 100% Dehnung: 19 ± 4		appretiert
89	25 ± 1,5	15,2	7,2	30	167 x 1	18	7000 dtex	bei 50% Dehnung: 6 ± 2 bei 100% Dehnung: 11 ± 3		appretiert oder flammschützend
90	25 ± 1,5	14,7	7,2	26,5	167 x 1	18	7000 dtex	bei 50% Dehnung: 9 ± 3 bei 100% Dehnung: 18 ± 4		

Anhang A.14

Gummibänder, gewebt, Querelastisch*)

Farbe: nach Pkt.2.2.1 bzw. nach Vorgabe*)

Werkstoff: Original-Polyester, texturiert*)

Es sind Original-Fasern zu verwenden. Die Verwendung recycelter und/oder regenerierter Fasern ist nicht gestattet.

Kenn-Nr	Breite [mm]	Gewicht [g/m] ± 15 %	Fadenzahl [pro cm]		Garnfeinheit [dtex]		Belastung, Kraft [N] gem. Pkt.2.4	Maßänderung [%] gem.2.3.	Ausrüstung
			Kette	Schuss	Kette + Schuss				
91	60 ± 4,0	23	44	14	167 x 2	167 x 1	Abweichende dazu: Gebrauchsdehnung (Handdehnung) von ca. 35-40%	maximal ±6 %	appretiert + flamhemmend
92	160 ± 5,0	72	62	17	167 x 2	167 x 1			
					460 dtex	460 dtex			

Anhang A.15

Gummibänder, gewebt, Querelastisch*)

Farbe: nach Pkt.2.2.1 bzw. nach Vorgabe*)

Werkstoff: Original-Polyamid, Original-Polyester, texturiert*)

Es sind Original-Fasern zu verwenden. Die Verwendung recycelter und/oder regenerierter Fasern ist nicht gestattet.

Kenn-Nr	Breite [mm]	Gewicht [g/m] ± 15 %	Fadenzahl [pro cm]		Garnfeinheit [dtex]		Belastung, Kraft [N] gem. Pkt.2.4	Maßänderung [%] gem.2.3.	Ausrüstung
			Kette	Schuss	Kette + Schuss				
93	60 ± 3,0	40	40	10	1350 x 1	167 x 1	Abweichende dazu: Gebrauchsdehnung (Handdehnung) von ca. 15-20%	maximal ±6 %	appretiert + flamhemmend
					167 x 2	460 dtex			

Anhang A.16

Gummibänder, gewebt, Querelastisch*)

Farbe: nach Pkt.2.2.1 bzw. nach Vorgabe*)

Werkstoff: Original-Polyamid, texturiert*)

Es sind Original-Fasern zu verwenden. Die Verwendung recycelter und/oder regenerierter Fasern ist nicht gestattet.

Kenn-Nr	Breite [mm]	Gewicht [g/m] ± 15 %	Fadenzahl [pro cm] Kette Schuss	Garnfeinheit [dtex] Kette + Schuss DIN EN ISO 2060	Belastung, Kraft [N] gem. Pkt.2.4	Maßänderung [%] gem.2.3.	Ausrüstung
94	60 ± 3,0	49	166 10	100 x 2 167 x 1 460 dtex	Abweichend dazu: Gebrauchsdehnung (Handdehnung)quer ca. 40% Gebrauchsdehnung (Handdehnung)längs ca. 10%	maximal ±6 %	appretiert + flammschützend