

Wehrwissenschaftliches Institut für Werk- und Betriebsstoffe (WIWeB)
Postfach 14 32 85424 Erding

Wehrwissenschaftliches Institut für
Werk- und Betriebsstoffe (WIWeB)
Institutsweg 1
85435 Erding

Geschäftszeichen	Ansprechperson	Telefonnummer	E-Mail	Datum
330	Dipl.-Ing (FH) V.Schneider	3645	wiwebgf330posteingang@bundeswehr. org	09.06.2020

Markterkundung

Futterstoffe

1. Auftraggeber

Wehrwissenschaftliches Institut für Werk- und Betriebsstoffe (WIWeB)
Institutsweg 1
85435 Erding

2. Art der Leistung:

Informationen/Lieferung

3. Frist, bis zu der die Markterkundung eingegangen sein muss: 31.08.2020.

4. Leistungsbeschreibung

Im Rahmen der Marktsichtung wird nach unterschiedlichen Futterstoffgeweben gesucht, welche im militärischen Bereich eingesetzt und in Bw-typischen Farbstellungen, siehe Anlage 1 Tabelle 2, gefertigt werden können.

Flächengewicht je nach:

- Ausführung 1A: 60-75g/m²
- Ausführung 1B: ≥ 95g/m²
- Ausführung 2: zwischen 200-230 g/m²
- Ausführung 3: zwischen 150-180 g/m²



**WEHRWISSENSCHAFTLICHES
INSTITUT FÜR WERK- UND
BETRIEBSSTOFFE**

330

Institutsweg 1
85435 Erding

Tel. +49 (0) 8122 9590 – 3645
Fax +49 (0) 8122 9590 – 3909
Bundeswehr-Kennzahl: 6261

E-Mail: wiweb@bundeswehr.org
www.baainbw.de/wiweb

*Gefahrstoffmessstelle Süd der Bw
3D-Druckzentrum der Bw
Schweiß- und Klebleitstelle*



Folgende Unterlagen/Muster sind vorzulegen:

- Nachweise zu Gefahrstoffen gemäß TL 8305-0011, Anhang A4
- jeweils ein DIN A 4 Handmuster je Gewebeausführung
- jeweils technische Datenblätter/Ausführungen gem. Anlage 1
- Nachweise zu den unter Anlage 1 aufgeführten technischen Parameter
- jeweils unverbindliche Kosteninformation

Für die Vorlage der Unterlagen/Muster ggf. entstehenden Kosten bitten wir anzuzeigen.

Hinweis:

Bei der Markterkundung handelt es sich nicht um eine Aufforderung zur Abgabe eines Angebots. Der Aufwand zum Zusammentragen der Informationen soll geringgehalten werden, da eine Kostenerstattung leider nicht möglich ist.

5. Wertungsmerkmale:

gemäß Abschnitt 4.

6. Auskünfte erteilt:

siehe 1., Geschäftsfeld 330 wiwebgf330posteingang@bundeswehr.org

7. Sonstige Angaben:

Die Veröffentlichung dieser Bekanntmachung dient der Wahrung der Transparenz.
Die geforderten Unterlagen sind in deutscher Sprache zu übermitteln.
Patente bzw. Gebrauchsmuster sind anzugeben.

Anlage 1:

Richtwerte für Technische Forderungen:

Hinweis: Die Bindung ist freigestellt, die angeführten Vorgaben zu den Kennwerten dienen als Anhalt. Abweichender Materialeinsatz bzw. Materialzusammensetzungen bitte angeben.

Marktsichtung für folgende Futterstoffausführungen:

Ausführung 1 (A+B):

Futterstoff aus 100% PA-Filament, matt oder halbmatt, rohweiß oder in Mischungen

Ausführung 2:

Futterstoff aus Mischungen PES/CO oder PES/CV

Ausführung 3:

Flammhemmende Futterstoffe, möglichst inhärent, Ausrüstung ist auch zugelassen.

Tabelle 1: Technische Kennwerte:

Technische Kennwerte					
Kennwert/Forderungen	Einheit	Ausführung 1		Ausführung 2	Ausführung 3
		A	B		
Flächengewicht DIN EN 12127	[g/m ²]	60 - 75	≥ 95	200 - 230	150 - 180
Luftdurchlässigkeit DIN EN ISO 9237	[mm/s]	≥ 20	10-50	≥ 50	≥ 20
Höchstzugkraft, trocken DIN EN ISO 13934-1 Kette: Schuss:	[N]	≥ 560 ≥ 450		≥ 1000 ≥ 800	≥ 800 ≥ 700
Höchstzugkraft-Dehnung, trocken DIN EN ISO 13934-1 Kette: Schuss:	[%]	≥ 25 ≥ 25		≥ 25 ≥ 25	≥ 25 ≥ 25

Fortsetzung Tabelle 1: Technische Kennwerte:

Technische Kennwerte					
Kennwert/Forderungen	Einheit	Ausführung 1		Ausführung 2	Ausführung 3
		A	B		
Weiterreißfestigkeit DIN EN ISO 13937-2 Berechnung nach 10.2 Quer zur Kette (Kettfäden gerissen) Quer zum Schuss (Schussfäden gerissen)	[N]	≥ 30		≥ 30	≥ 30
Maßänderung DIN EN ISO 5077 Waschverfahren: DIN EN ISO 6330-6N Maschinentyp A Trocknungsverfahren F (65 ±5) °C. 1. Wäsche Kette/Schuss 3. Wäsche Kette/Schuss	[%]	± 2,5		± 2,0	± 3,0
		± 2,5		± 2,0	± 3,0

Fortsetzung Tabelle 1: Technische Kennwerte:

Technische Kennwerte					
Kennwert/Forderungen	Einheit	Ausführung 1		Ausführung 2	Ausführung 3
		A	B		
Nahtschiebewiderstand bei 60 N Belastung DIN EN ISO 13936-2 Nahtöffnung: Kette/Schuss	[mm]	≤ 2,5		≤ 2,5	≤ 2,5
Brennverhalten: DIN EN ISO 15025, Verfahren A 10 Wäschen (DIN EN ISO 6330, 6N/F (65°C))	Beflam- mungszeit: 10 sec. Anlieferung	keine		keine	Nachbrennen: ≤ 2sec. Nachglimmen: ≤ 2sec. keine Lochbildung, keine abtropfende Schmelze
Scheuerprüfung DIN EN ISO 12947-2	Touren	offen		≥20.000	offen

Tabelle 2: Mögliche Farbausführungen:

Diese können im Rahmen von künftigen Beschaffungen gefordert werden.

Bw-Farb-Bezeichnung	RAL als Anhalt
Braungrau /Steingrau-Oliv)	7013
Basaltgrau	7012
Kobaltblau	5013
Graphitschwarz	9011
Stahlblau	5011

Alternativ: Farbe Schwarz, marktverfügbar

Table 3:

Farbechtheiten des gefärbten Gewebes (Mindestanforderungen):

Diese gelten als Anhalt für alle Ausführungen.

Normprüfung	Echtheitszahl	
	Für die Änderung der Farbe	für das Anbluten am Begleitgewebe
Lichteinheit DIN EN ISO 105-B02	5	
Wasserechtheit (schwere Beanspruchung) DIN EN ISO 105-E01	4	4
Meerwasserechtheit DIN EN ISO 105-E02	4	4
Waschechtheit DIN EN ISO 105-C06-C1S	4	3-4
Schweißechtheit DIN EN ISO 105-E04		
a) alkalisch	4	4
b) sauer	4	4

Fortsetzung Tabelle 3:

Farbechtheiten des gefärbten Gewebes (Mindestanforderungen):

Normprüfung	Echtheitszahl	
	Für die Änderung der Farbe	für das Anbluten am Begleitgewebe
Lösemittlechtheit DIN EN ISO 105-X05		
a) Benzin	4	4
b) Perchlorethylen	4	4
Reibecktheit DIN EN ISO 105-X12		
a) trocken	-	4
b) nass	-	3
Hypochlorit-Bleichechtheit DIN 54034 (gilt nur für Braungrau) (leichte Beanspruchung)	3	-